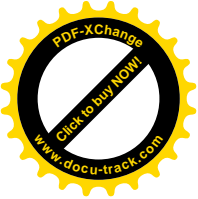




# 1 金属管敷设



## 安 装 说 明

本章主要介绍了焊接钢管、电线管、可挠金属电线保护管、金属软管、管配件、铁制接线盒、铸铁接线盒等的型号、规格及安装方法。

### 1. 一般规定

(1) 敷设在多尘或潮湿场所的电线保护管、管口及其各连接处均应密封。

(2) 当线路暗配时，电线保护管宜沿最近的路线敷设，并应减少弯曲。埋入建筑物、构筑物内的电线保护管与建筑物、构筑物表面的距离不应小于 15mm。

(3) 进入落地式配电箱的电线保护管，排列应整齐，管口宜高出配电箱基础面 50~80mm。

(4) 电线保护管不宜穿过设备或建筑物、构筑物的基础；当必须穿过时，应采取保护措施。

(5) 电线保护管的弯曲处，不应有折皱、凹陷和裂缝，且弯曲程度不应大于管外径的 10%。

(6) 电线保护管的弯曲半径应符合下列规定：

1) 当线路明配时，弯曲半径不宜小于管外径的 6 倍；当两个接线盒间只有一个弯曲时，其弯曲半径不宜小于管外径的 4 倍。

2) 当线路暗配时，弯曲半径不应小于管外径的 6 倍；当埋设于地下或混凝土内时，其弯曲半径不应小于管外径的 10 倍。

(7) 当电线保护管遇下列情况之一时，中间应增设接线盒或拉线盒，且接线盒或拉线盒的位置应便于穿线：

1) 管长度每超过 30m，无弯曲。

2) 管长度每超过 20m，有一个弯曲。

3) 管长度每超过 15m，有两个弯曲。

4) 管长度每超过 8m，有三个弯曲。

(8) 垂直敷设的电线保护管遇下列情况之一时，应增设固定导线用的拉线盒：

1) 管内导线截面为  $50\text{mm}^2$  及以下，长度每超过 30m。

2) 管内导线截面为  $70\sim 95\text{mm}^2$ ，长度每超过 20m。

3) 管内导线截面为  $120\sim 240\text{mm}^2$ ，长度每超过 18m。

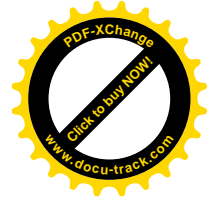
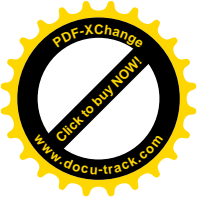
(9) 三相或单相的交流单芯电缆，不得单独穿于钢管内。

(10) 不同回路、不同电压等级和交流与直流的电线，不应穿于同一管内；同一交流回路的电线应穿于同一金属导管内，且管内电线不得有接头。

(11) 爆炸危险环境照明线路的电线和电缆额定电压不得低于 750V，且电线必须穿于钢管内。

### 2. 钢管敷设

(1) 潮湿场所和直埋于地下的电线保护管，应采用厚壁钢管或防液型可挠金属电线保护管；干燥场所的电线保护管宜采用薄壁钢管或可挠金属电线保护管。



(2) 钢管的内壁、外壁均应作防腐处理。当埋设于混凝土内时，钢管外壁可不作防腐处理；直埋于土层内的钢管外壁应涂两道沥青；采用镀锌钢管时，锌层剥落处应涂防腐漆。设计有特殊要求时，应按设计规定进行防腐处理。

(3) 钢管不应的折扁和裂缝，管内应无铁屑及毛刺，切断口应平整，管口应光滑。

(4) 钢管的连接应符合下列要求：

1) 采用螺纹连接时，管端螺纹长度不应小于管接头长度的 1/2；连接后，其螺纹宜外露 2~3 扣。螺纹表面应光滑、无缺损。

2) 采用套管连接时，套管长度宜为管外径的 1.5~3 倍，管与管的对口处应位于套管的中心。套管采用焊接连接时，焊缝应牢固严密；采用紧固螺钉连接时，螺钉应拧紧；在振动的场所，紧固螺钉应有防松动措施。

3) 镀锌钢管和薄壁钢管应采用螺纹连接或套管紧固螺钉连接，不应采用熔焊连接。

4) 钢管连接处的管内表面应平整、光滑。

(5) 钢管与盒（箱）或设备的连接应符合下列要求：

1) 暗配的黑色钢管与盒（箱）连接可采用焊接连接，管口宜高出盒（箱）内壁 3~5mm，且焊后应补涂防腐漆；明配钢管或暗配的镀锌钢管与盒（箱）连接应采用锁紧螺母或护圈帽固定，用锁紧螺母固定的管端螺纹宜外露锁紧螺母 2~3 扣。

2) 当钢管与设备直接连接时，应将钢管敷设到设备的接线盒内。

3) 当钢管与设备间接连接时，对室内干燥场所，钢管

端部宜增设电线保护软管或可挠金属电线保护管后引入设备的接线盒内，且钢管管口应包扎紧密；对室外或室内潮湿场所，钢管端部应增设防水弯头，导线应加套保护软管，经弯成滴水弧状后再引入设备的接线盒。

4) 与设备连接的钢管管口与地面的距离宜大于 200mm。

(6) 钢管的接地连接应符合下列要求：

1) 当黑色钢管采用螺纹连接时，连接处的两端应焊接，跨接接地线或采用专用接地线卡跨接。

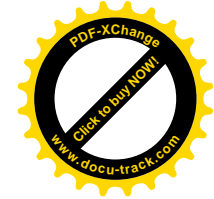
2) 镀锌钢管或可挠金属电线保护管的跨接接地线宜采用专用接地线卡跨接，不应采用熔焊连接。

(7) 安装电器的部位应设置接线盒。

(8) 明配钢管应排列整齐，固定点间距均匀，安装牢固；在终端、弯头中点或柜、台、箱、盘等边缘的距离 150~500mm 范围内设有管卡，中间直线段管卡间的最大距离应符合 DQ1-1 的规定。

管卡间最大距离 表 DQ1-1

敷设方式	导管种类	导管直径 (mm)				
		15~20	25~32	32~40	50~60	65 以上
		管卡间最大距离 (m)				
支架或沿墙明敷	壁厚 > 2mm 刚性钢管	1.5	2.0	2.5	2.5	3.5
	壁厚 ≤ 2mm 刚性钢管	1.0	1.5	2.0	—	—
	刚性绝缘导管	1.0	1.5	1.5	2.0	2.0



### 3. 金属软管敷设

(1) 钢管与电气设备、器具间的电线保护管宜采用金属软管或可挠金属电线保护管；金属软管的长度在动力工程中不大于 0.8m，在照明工程中不大于 1.2m。

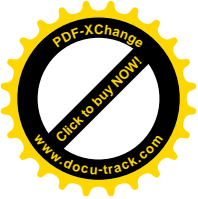
(2) 金属软管应敷设在不易受机械损伤的干燥场所，且不应直埋于地下或混凝土中。当在潮湿等特殊场所使用金属软管时，应采用带有非金属护套且附配套连接器件的防液型金属软管，其护套应经过阻燃处理。

(3) 金属软管不应退绞、松散；中间不应有接头；与设备、器具连接时，应采用专用接头；连接处应密封可靠；防液型金属软管的连接处应密封良好。

### 4. 本章相关规范

- (1) 《民用建筑电气设计规范》(JGJ/T16—92)
- (2) 《建筑电气工程施工质量验收规范》(GB50303—2002)。

表 1 金属软管的主要性能指标		表 2 金属软管的主要性能指标	
规格	性能指标	规格	性能指标
100	...	100	...
150	...	150	...
200	...	200	...
250	...	250	...
300	...	300	...
350	...	350	...
400	...	400	...
450	...	450	...
500	...	500	...
550	...	550	...
600	...	600	...
650	...	650	...
700	...	700	...
750	...	750	...
800	...	800	...
850	...	850	...
900	...	900	...
950	...	950	...
1000	...	1000	...



1. 低压流体输送用镀锌焊接钢管及焊接钢管规格表

公称直径		外 径	普通钢管		加厚钢管	
mm	in		公称尺寸 (mm)	壁 厚 (mm)	理论重量 (kg/m)	壁 厚 (mm)
6	1/8	10.0	2.00	0.39	2.50	0.46
8	1/4	13.5	2.25	0.62	2.75	0.73
10	3/8	17.0	2.25	0.82	2.75	0.97
15	1/2	21.3	2.75	1.26	3.25	1.45
20	3/4	26.8	2.75	1.63	3.50	2.01
25	1	33.5	3.25	2.42	4.00	2.91
32	1 1/4	42.3	3.25	3.13	4.00	3.78
40	1 1/2	48.0	3.50	3.84	4.25	4.58
50	2	60.0	3.50	4.88	4.50	6.16
65	2 1/2	75.5	3.75	6.64	4.50	7.88
80	3	88.5	4.00	8.34	4.75	9.81
100	4	114.0	4.00	10.85	5.00	13.44
125	5	140.0	4.50	15.04	5.50	18.24
150	6	165.0	4.50	17.81	5.50	21.63

- 注：1. 公称直径表示近似的内径参考尺寸，它不等于外径减2倍壁厚之差；其外径决定于圆锥管螺纹的尺寸。  
 2. 钢管按管端形式，分不带螺纹和带螺纹两种；按表面情况，分焊接钢管（不镀锌）和镀锌焊接钢管两种。  
 3. 焊接钢管的通常长度为4~10m，镀锌焊接钢管的通常长度为4~9m，镀锌后钢管重量按表增加3%~6%。

2. 普通碳素钢镀锌电线管及电线管规格表

公称直径		外 径 (mm)	壁 厚 (mm)	理论重量 (kg/m)
mm	in			
13	1/2	12.70	1.60	0.438
16	5/8	15.88	1.60	0.581
19	3/4	19.05	1.80	0.766
25	1	25.40	1.80	1.048
32	1 1/4	31.75	1.80	1.329
38	1 1/2	38.10	1.80	1.611
51	2	50.80	2.00	2.047
64	2 1/2	63.50	2.50	3.760
76	3	76.20	3.20	5.761

3. 英国标准重型4级镀锌电线管规格表

公称直径 (mm)	外 径 (mm)	壁 厚 (mm)	理论重量 (kg/m)
16	16	1.40	0.539
20	20	1.60	0.684
25	25	1.60	0.869
32	32	1.60	1.128

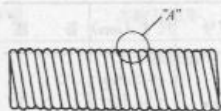
注：电线管通常长度为3~9m，两端带螺纹。

图名

镀锌焊接钢管及电线管规格

图号

DQ1-1



1. 金属软管规格表

公称直径 (mm)	外径及允许偏差 (mm)	弯曲直径 (mm)	轴向拉力 (N)	参考重量 (g/m)
4	6.20 ± 0.25	30	240	49.6
6	8.2 ± 0.25	40	360	68.6
8	11.00 ± 0.30	45	480	111.7
10	13.50 ± 0.30	55	600	139.0
12	15.50 ± 0.35	60	720	162.3
13	16.50 ± 0.35	65	780	174.0
15	19.00 ± 0.35	80	900	233.8
16	20.00 ± 0.35	85	960	247.4
19	23.30 ± 0.40	95	1140	326.7
20	24.30 ± 0.40	100	1200	342.0
22	27.30 ± 0.45	105	1320	375.1
25	30.30 ± 0.45	115	1500	420.2
32	38.00 ± 0.50	140	1920	585.8
38	45.00 ± 0.60	160	2280	804.3
51	58.00 ± 1.00	190	3060	1054.6
64	72.50 ± 1.50	280	3840	1522.5
75	83.50 ± 2.00	320	4500	1841.2
80	88.50 ± 2.00	330	4800	1957.0
100	108.50 ± 3.00	380	6000	2420.4

注：1. 金属软管有外带包塑护套和不带包塑护套两种，包塑护套为阻燃型材料。

2. 钢管与电气设备、器具间的电线保护管宜采用金属软管，其长度在动力工程中不大于 0.8m，在照明工程中不大于 1.2m，金属软管两端应使用专用接头连接。

2. 镀锌铁盒规格表

图形及名称	型号	外形尺寸 (mm)			安装孔距 (mm)	备注
		L	W	H		
	86H40	75	75	40	60.3	与 86 系列开关、插座配套使用，带敲落孔
	86H50	75	75	50	60.3	
	86H60	75	75	60	60.3	
	146H50	135	75	50	120.6	
	146H60	135	75	60	120.6	
	129H50	120	75	50	104	
	172H50	161	75	50	145	
	120H50	100	60	50	83.5	
120H50F	106	106	50	83.5 × 46		
	XT1	74	74	42	70	带敲落孔
	XT2	80	80	60	70	
	XT3	96	96	60	95	
	XT4	80	80	70	80	

注：1. 镀锌铁盒 120H50F 型有 4 个安装孔。

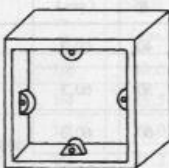

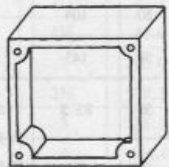

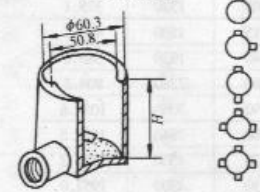
2. 各型号接线盒、灯头盒与相应型号的盖板配套，均可作为分线盒使用。

图名

金属软管及镀锌铁盒规格

图号

DQ1-2

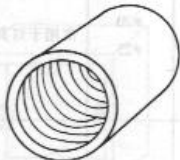
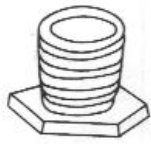
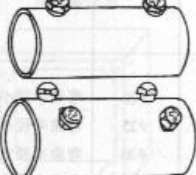

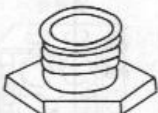
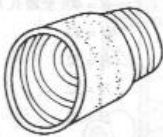
序号	名称及图形	型号	尺寸 (mm)	备注	序号	名称及图形	型号	尺寸 (mm)	备注
1	明装开关盒 	SK149 SK150 SK151	82 × 82 × 43 86 × 81 × 56 146 × 86 × 43	安装孔距 60.3mm 安装孔距 60.3mm 安装孔距 120.6mm 配管时现场开孔	4	低身接线盒 	L101 L102 L103 L104 L105	φ20	H = 25
	明装接线盒 	A152 A153 A153S A154S A154 A155 A156	75 × 75 × 50 100 × 100 × 50 100 × 100 × 75 150 × 75 × 50 150 × 150 × 75 225 × 225 × 75 300 × 300 × 75	配管时现场开孔		M101 M102 M103 M104 M105	φ25	H = 35	
	接线盒 	K125 K126 K127 K128	75 × 75 × 50 72 × 72 × 36 72 × 72 × 47 133 × 72 × 47			5	高身接线盒 	H116 H117 H118 H119 H120	φ20
注: 1. 接线盒有带接地装置和不带接地装置两种产品。 2. 本页参照衡阳通达实业商务部产品样本编写。					图名 热浸镀锌铁盒及配件规格(一) 图号 DQ1—3(一)				

序号	名称及图形	型号	尺寸(mm)	备注	序号	名称及图形	型号	尺寸(mm)	备注		
1	异形接线盒 	L201	φ20	H = 25	4	法兰 	D146	φ20	常用于灯具安装等		
		L202					D147			φ25	
		L203					5	明装三通 	L210	φ20	有检查孔
		L204				M210			φ25		
		L205					6	明装弯头 	L208	φ20	弯曲半径小于4倍外径
		L206				M208			φ25	弯曲半径小于4倍外径	
2	背通接线盒 	L207-1	φ20	H = 25	7	90°弯头 	L308	φ20			
		L207-2					M308			φ25	
		L207-3					6	明装弯头 	L209	φ20	弯曲半径大于6倍外径
		L207-4				M209			φ25	弯曲半径大于6倍外径	
		L207-5					3	无螺纹背通接线盒 	L131	φ20	H = 40(全通孔)
		L132			H = 32						
		L133	H = 32								
		L134	H = 32								
		L135	H = 32								

注:接线盒有带接地装置和不带接地装置两种产品。

	图名	热浸镀锌铁盒及配件规格(二)	图号	DQ1-3(二)
--	----	----------------	----	----------



序号	名称及图形	型号	尺寸(mm)	备注	序号	名称及图形	型号	尺寸(mm)	备注
1	<p>管接头</p> 	C140	φ20		4	<p>长形铜锁扣</p> 	B169	φ20	
		C141	φ25				B170	φ25	
		C142	φ32				B171	φ32	
		C143	φ40				B175	φ38	
		C144	φ50				B176	φ40	
2	<p>套管接头</p> 	T140	φ20		5	<p>内螺纹软管铜接头</p> 	FBA184	φ20 × φ16	用于电线管与金属软管 连接 一侧金属软管螺纹;另 一侧电线管内螺纹
		T141	φ25				FBA187	φ20 × φ20	
		T142	φ32				FBA188	φ25 × φ25	
		T143	φ40				FBA189	φ32 × φ32	
		T144	φ50				FBA193	φ38 × φ38	
3	<p>短形铜锁扣</p> 	B166	φ20		6	<p>外螺纹软管铜接头</p> 	MBA185	φ20 × φ16	用于电线管与金属软管 连接 一侧金属软管螺纹;另 一侧电线管外螺纹
		B167	φ25				MBA190	φ20 × φ20	
		B168	φ32				MBA191	φ25 × φ25	
		B172	φ38				MBA192	φ32 × φ32	
		B173	φ40				MBA195	φ38 × φ38	
		B174	φ50	MBA196	φ50 × φ50				

(二) 10-100

图号

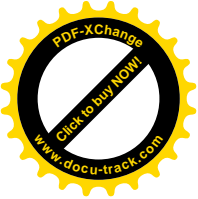
(二) 10-100


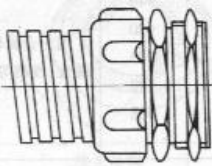


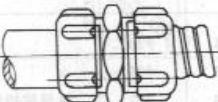
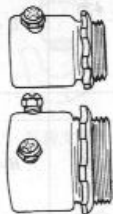
图名

金属管接头及配件规格(一)

图号

DQ1-4(一)



序号	名称及图形	型号	尺寸 (mm)	备注	序号	名称及图形	型号	尺寸 (mm)	备注
1	内螺纹内接软管铜接头 	DNJ	φ20 φ25 φ32	用于电线管与金属软管连接	4	软管端接头 	DPJ	φ16 φ20 φ25 φ32 φ38 φ50 φ64 φ75 φ100	用于软管与电动机接线盒等的连接
2	外螺纹内接软管铜接头 	MBA197 MBA198 MBA199	φ20 φ25 φ32	用于电线管与金属软管连接	5	卡接式管端接头 	ZKJ	φ16 φ20 φ25 φ32 φ38	用于管与接线盒、线槽等的连接 (铝合金制)
3	卡套式软管中间接头 	DKJ	φ13 φ16 φ20 φ25 φ32 φ38 φ50	用于软管与不需套丝的薄壁钢管连接	6	套管式管端接头 	TGJ	φ16 φ20 φ25 φ32 φ38	用于管与接线盒、线槽等的连接

图号 DQ1-100

图名

金属管接头及配件规格(二)

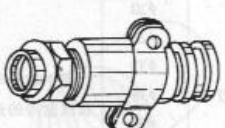

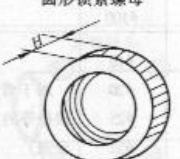
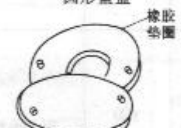
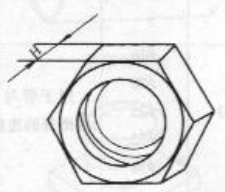
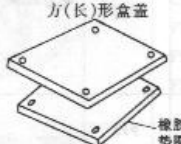
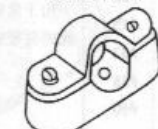
图号

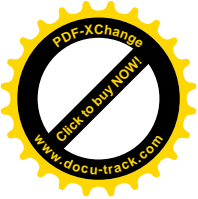
图名


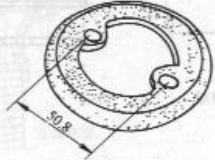
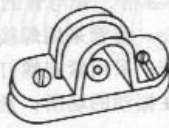
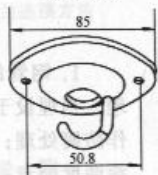
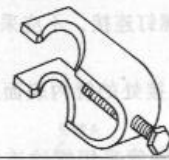

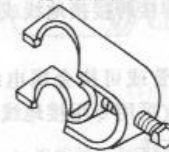

金属管接头及配件规格(二)

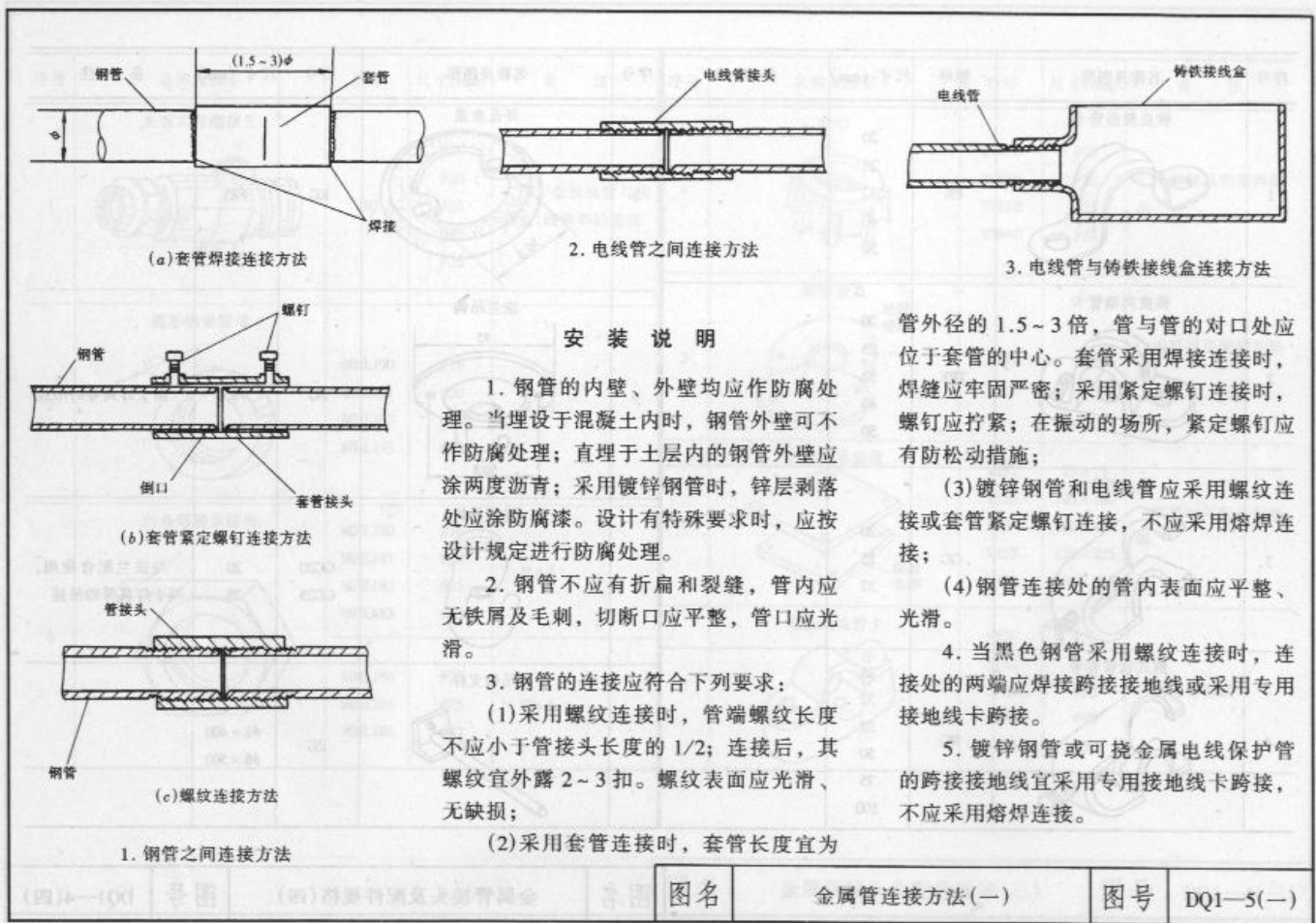
图号

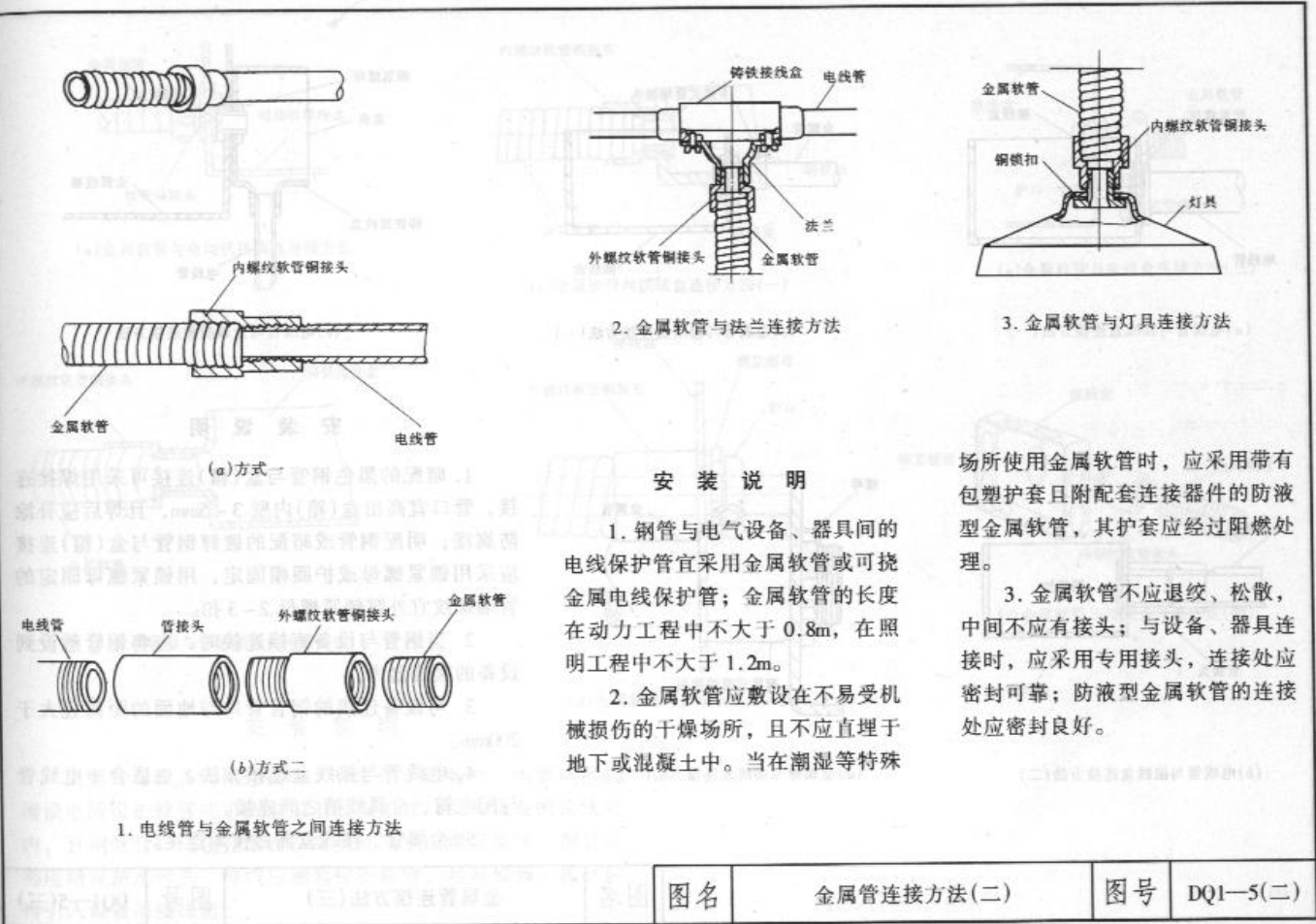
DQ1-4(二)

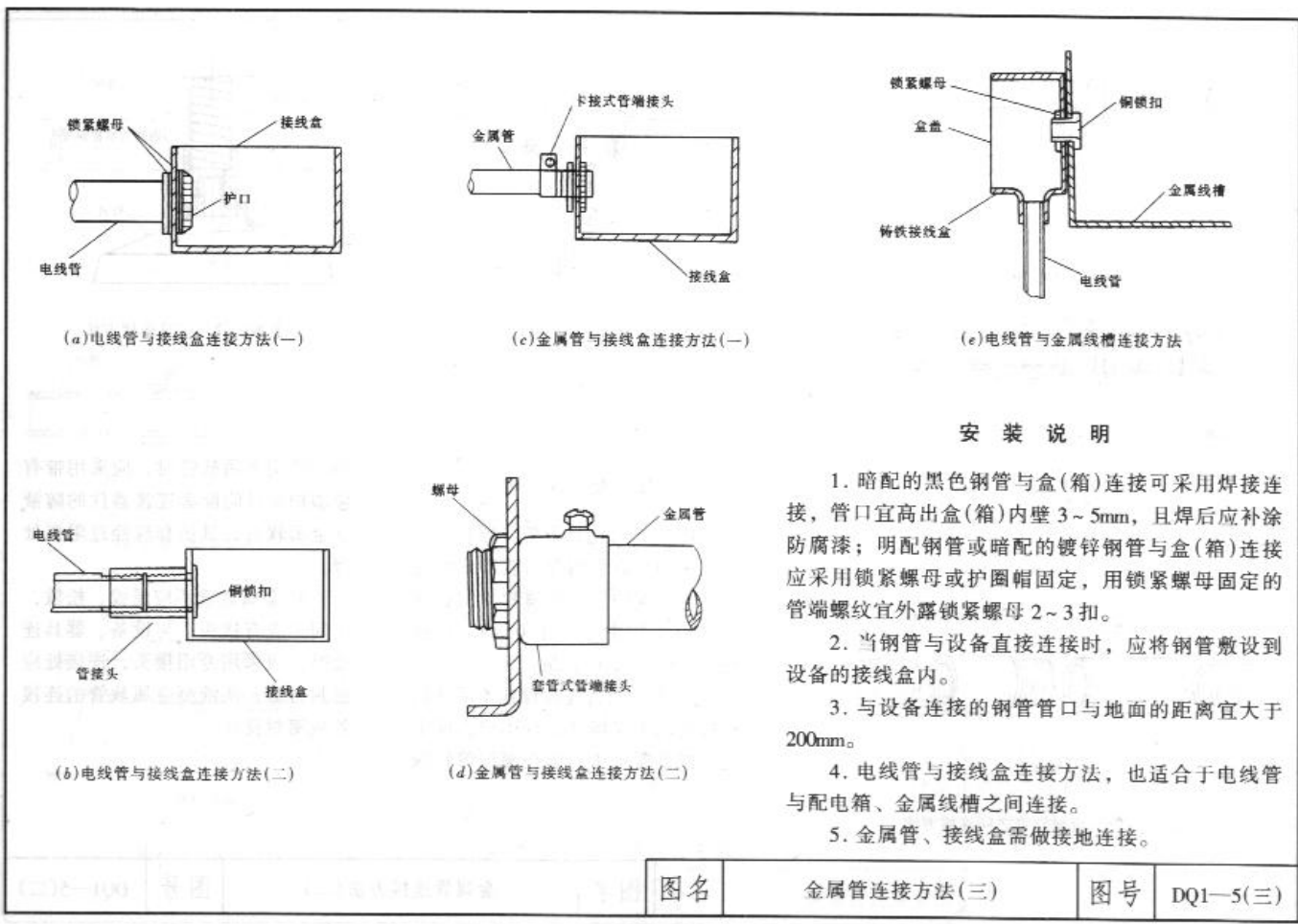
序号	名称及图形	型号	尺寸(mm)	备注	序号	名称及图形	型号	尺寸(mm)	备注	
1	夹板式管端接头 	JRJ	φ16 φ20 φ25 φ32 φ38	用于金属软管与接线盒、线槽等的连接	4	护口 	T181R T182R T183R T184R	φ16 φ20 φ25 φ32	有铜制品和塑料制品	
2	圆形锁紧螺母 	MHL190 MHL191 MHL192 MHL193	φ16 φ20 φ25 φ32	H = 3	5	圆形盒盖 	D149	φ65	需要时可配橡胶垫圈	
3	六角形锁紧螺母 	MHL180 MHL181 MHL182 MHL183 MHL184 MHL185 MHL186	φ16 φ20 φ25 φ32 φ20 φ25 φ32	H = 3 H = 6	6	方(长)形盒盖 	V152 V153 V154 V155 V156	75 × 75 100 × 100 150 × 150 225 × 225 300 × 300	需要时可配橡胶垫圈	
					7	铸铁离墙管卡 	S131 S132 S133 S134 S135	φ20 φ25 φ32 φ40 φ50	热浸锌铸铁	
					图名	金属管接头及配件规格(三)			图号	DQ1—4(三)

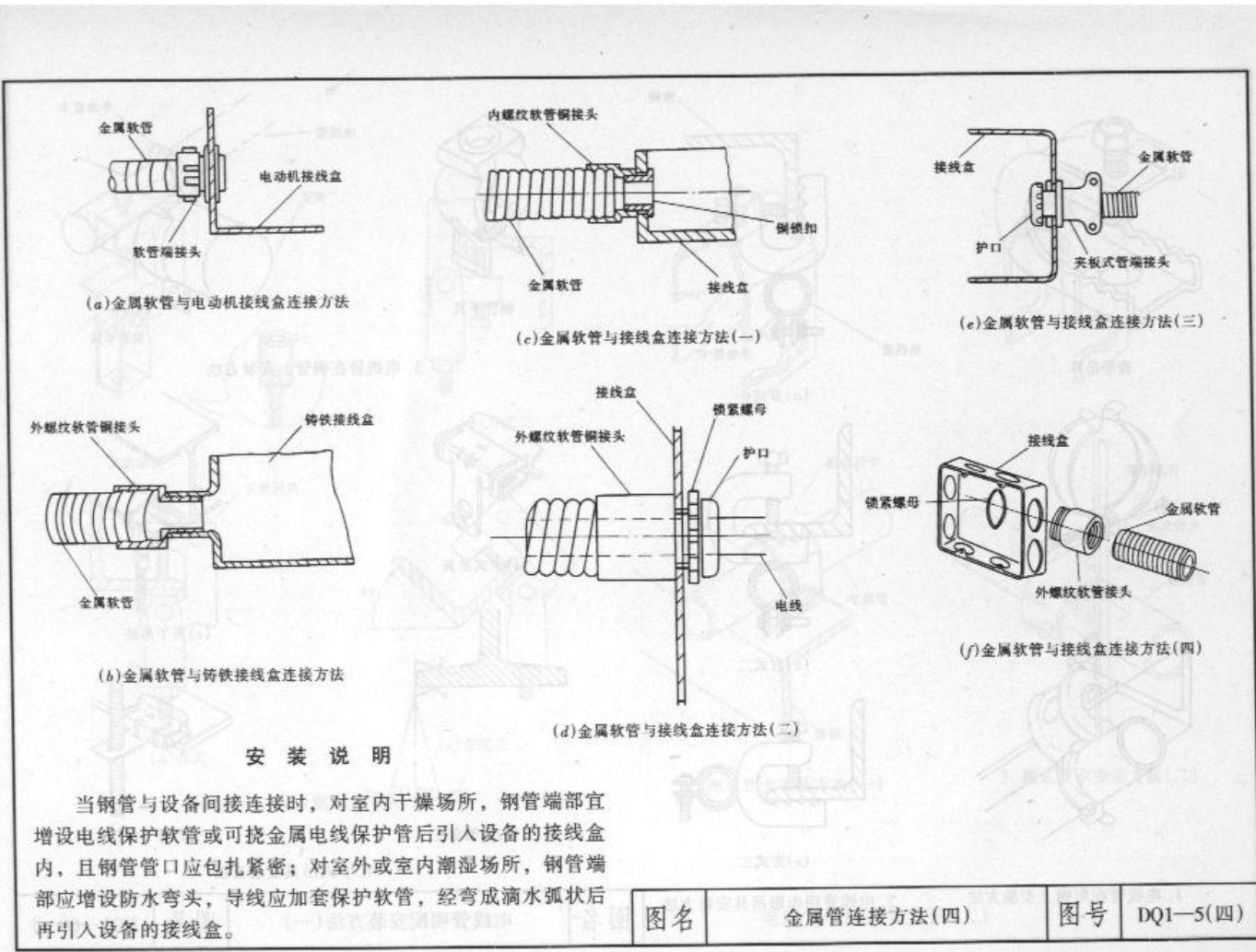


序号	名称及图形	型号	尺寸 (mm)	备 注	序号	名称及图形	型号	尺寸 (mm)	备 注
1	铁皮鞍形管卡 	PK	20 25 32 40 50		5	开孔盒盖 	KC	φ85	
2	铁皮离墙管卡 	TPK	20 25 32 40 50		6	法兰吊钩 	FC	φ85	用于灯具等的吊挂
3	抱式管卡 	GG	20 25 32		7	管式吊钩 	GG20 GG25	20 25	与法兰配合使用， 用于灯具等的吊挂
4	抱式软管管卡 	HG	25 32 38 50 75 100		8	吊钩支杆 	ZG	φ8 × 400 φ8 × 500	
					图名 金属管接头及配件规格(四) 图号 DQ1—4(四)				

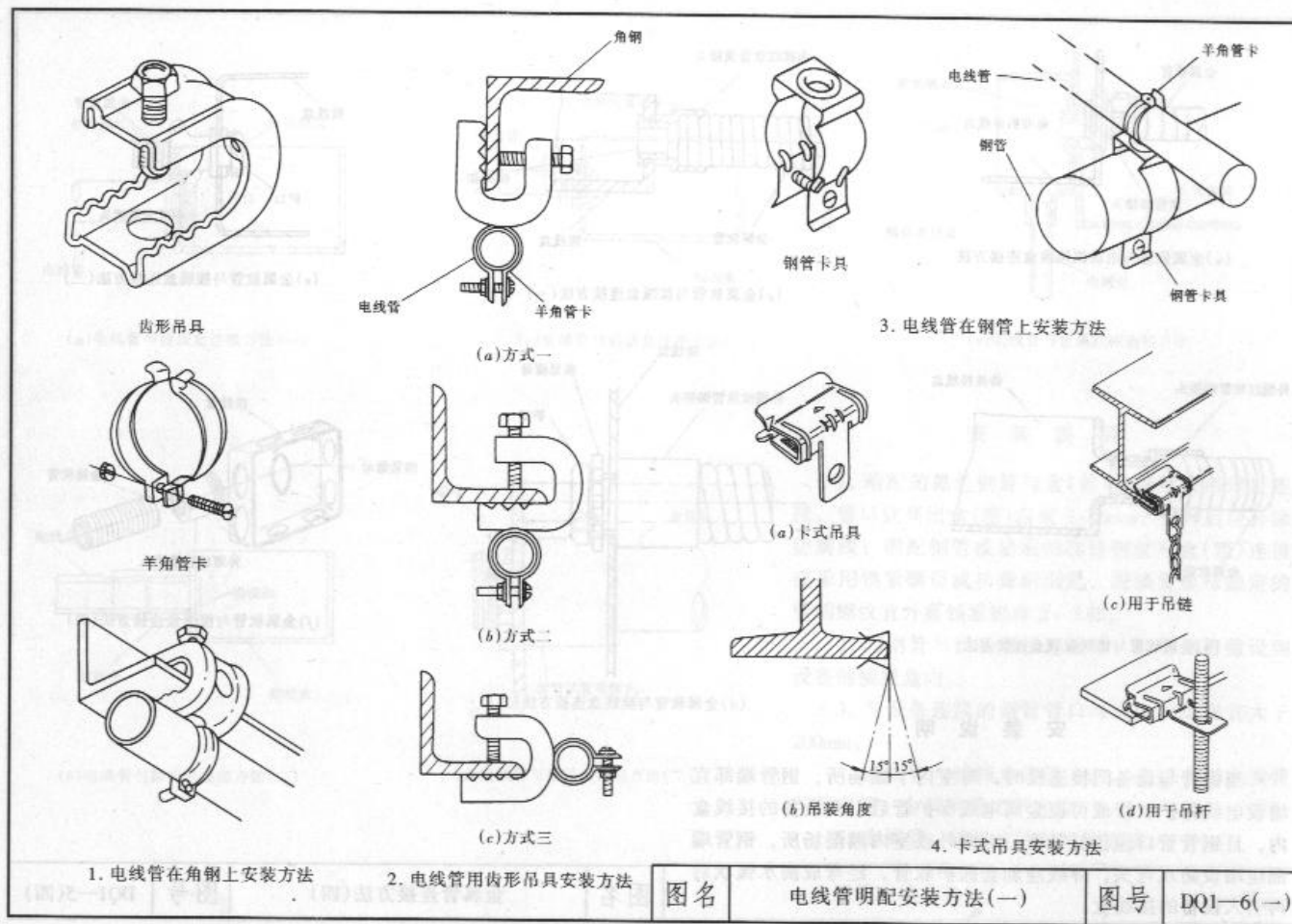


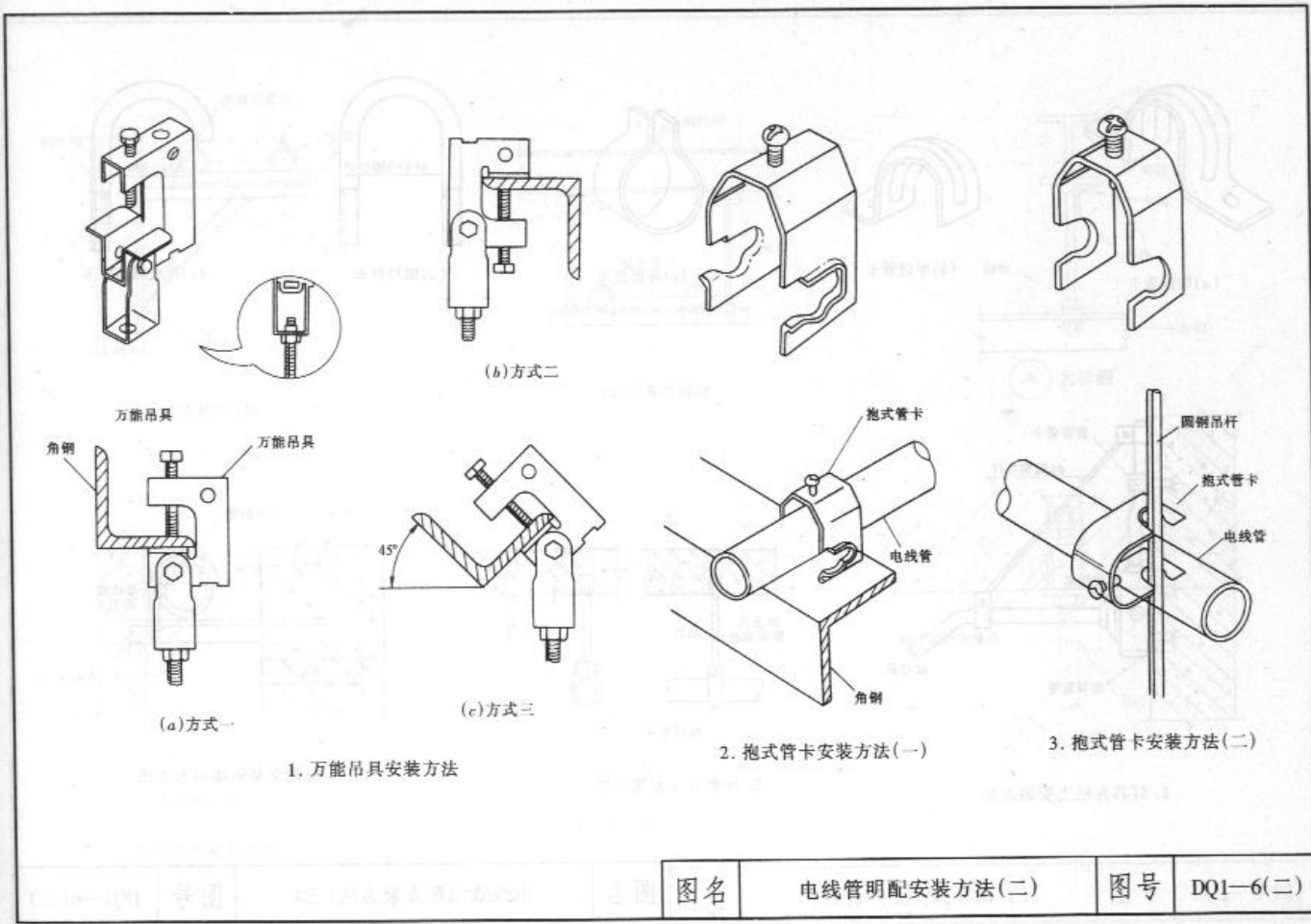


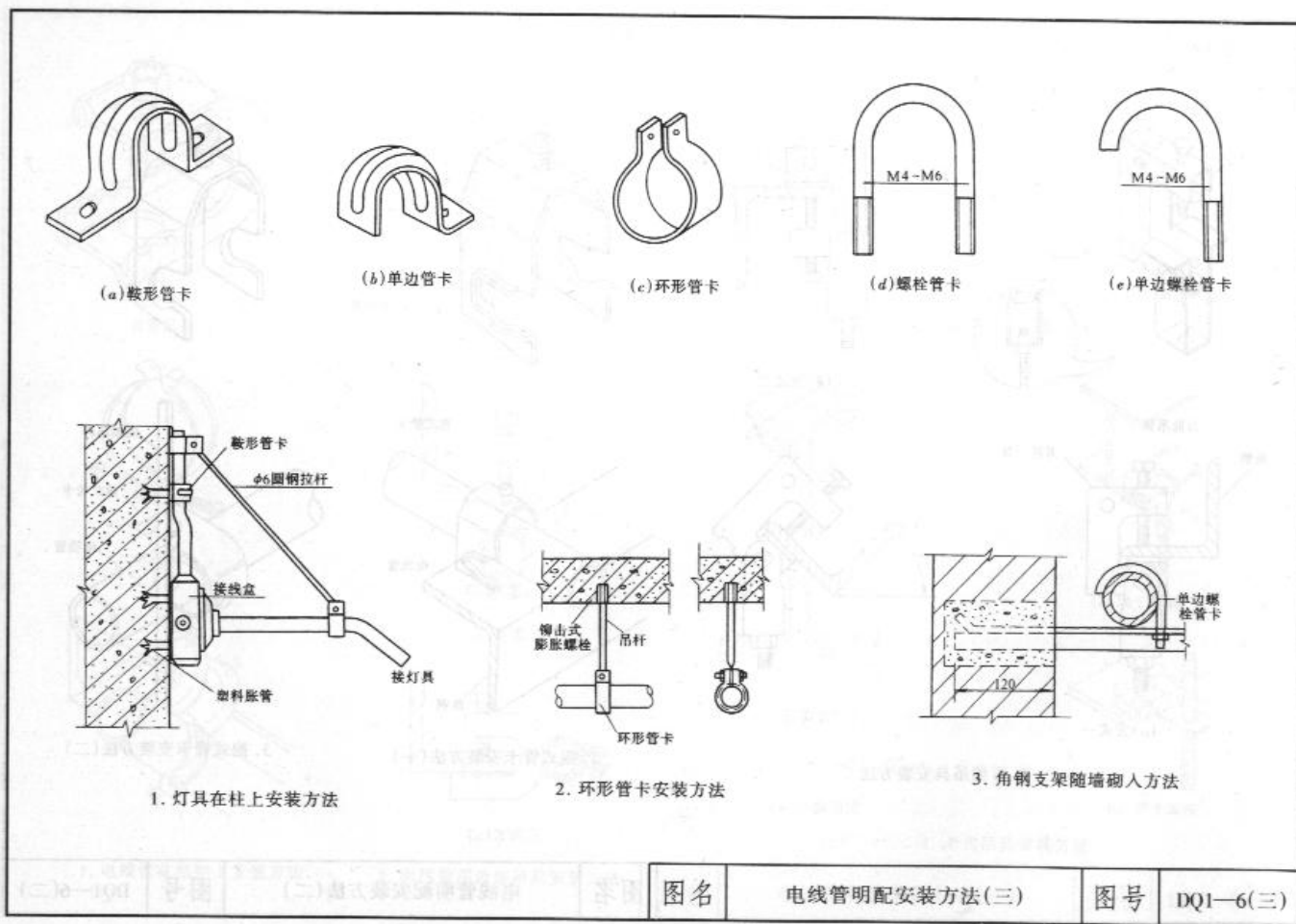


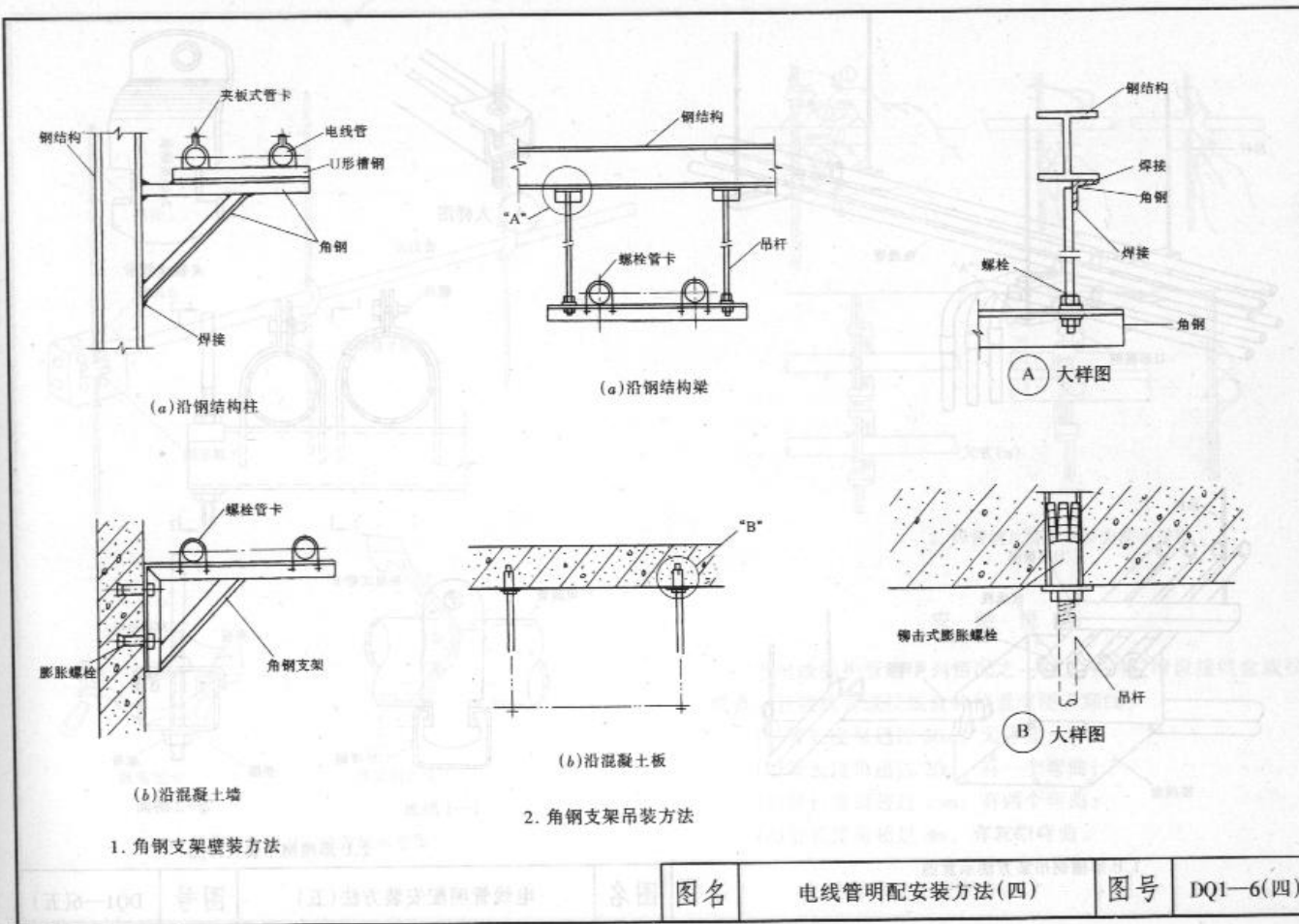


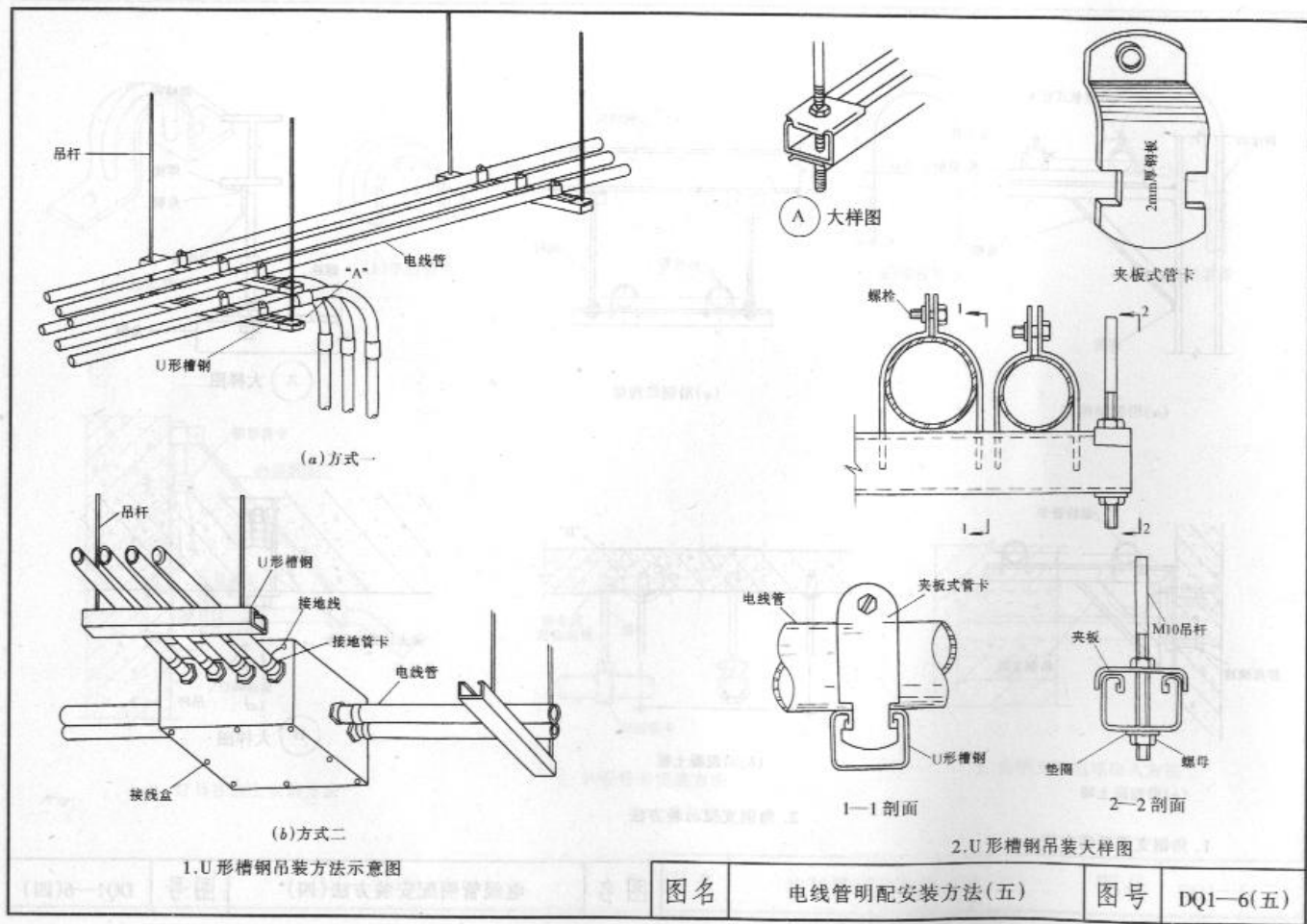


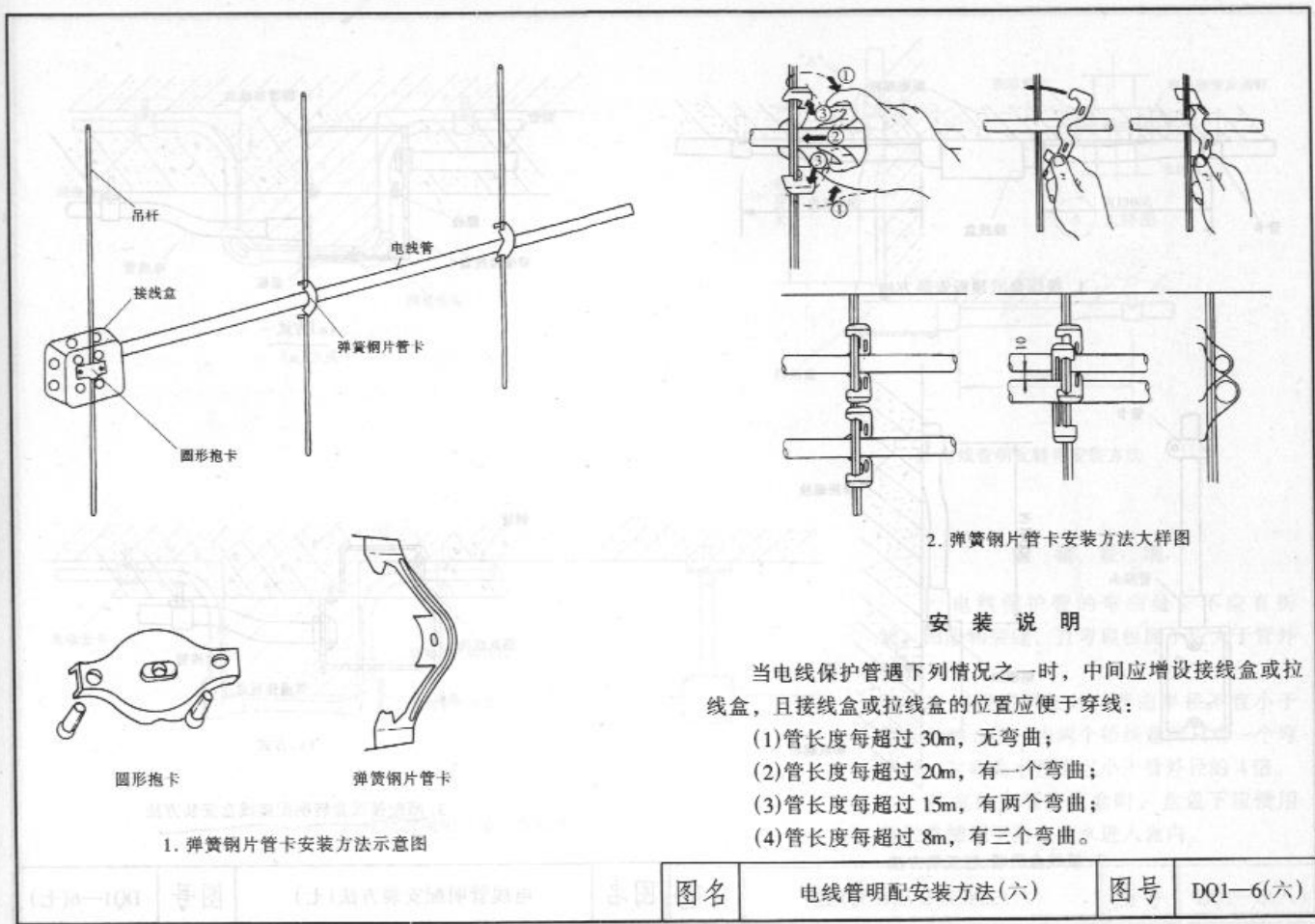


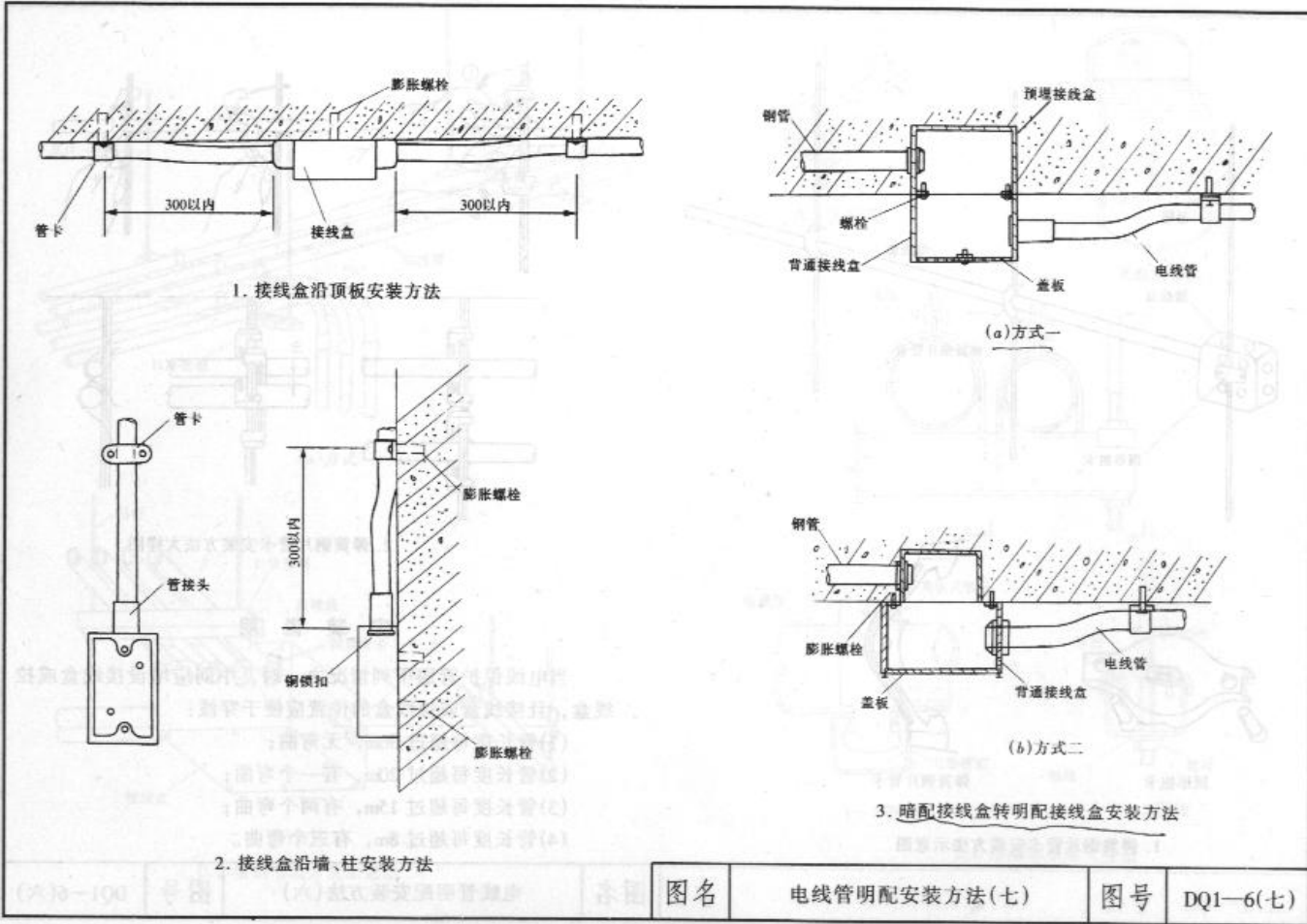


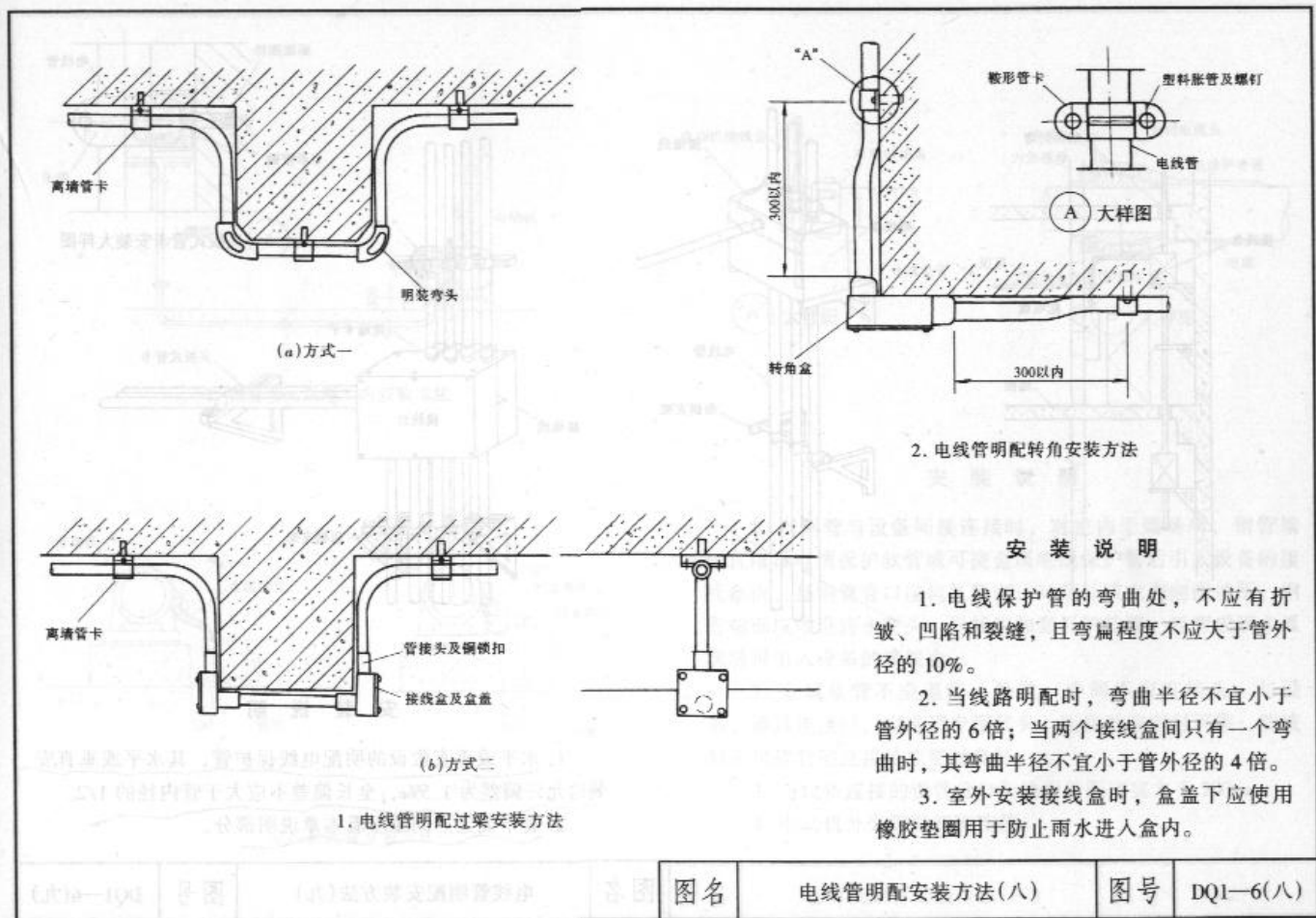




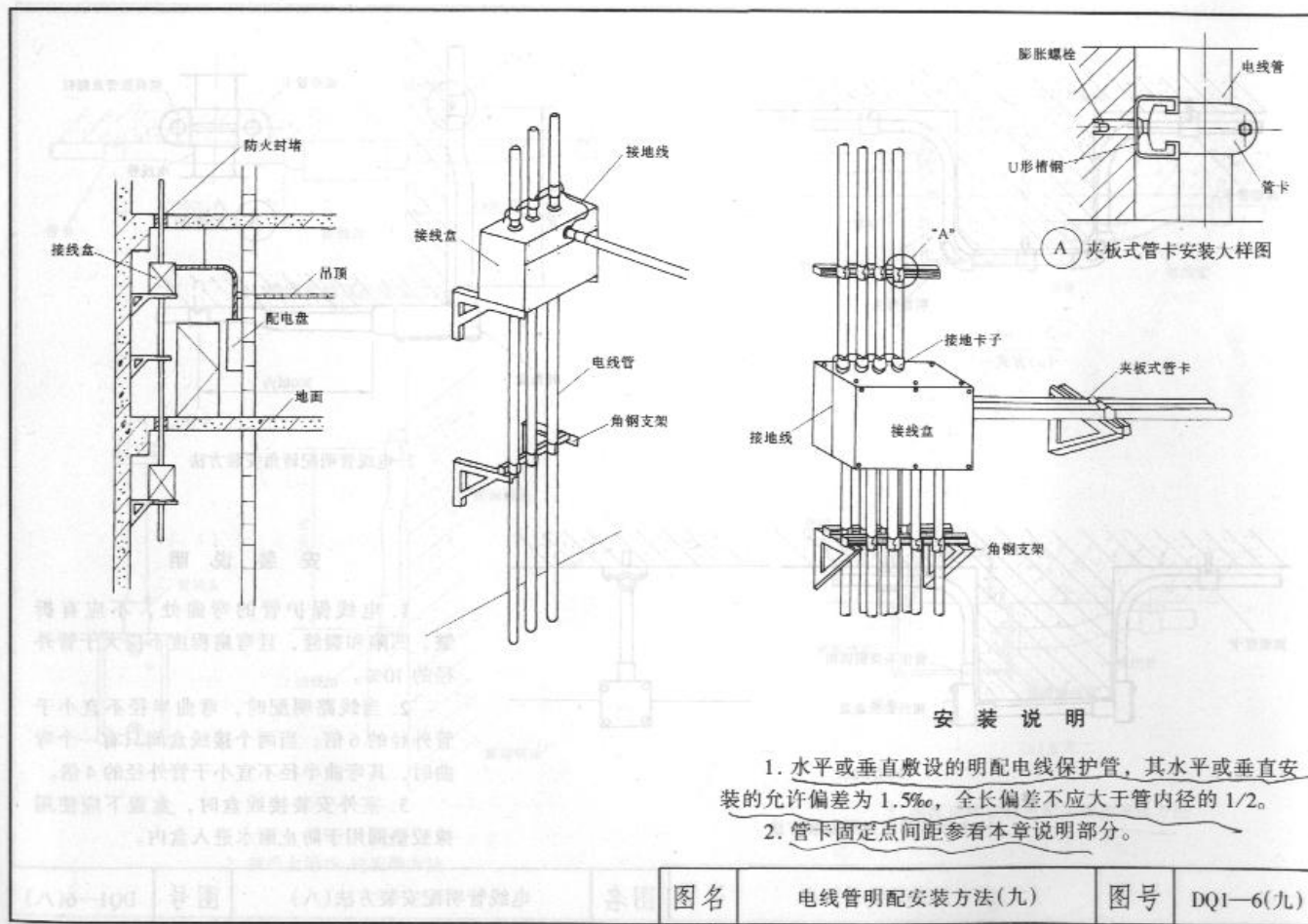


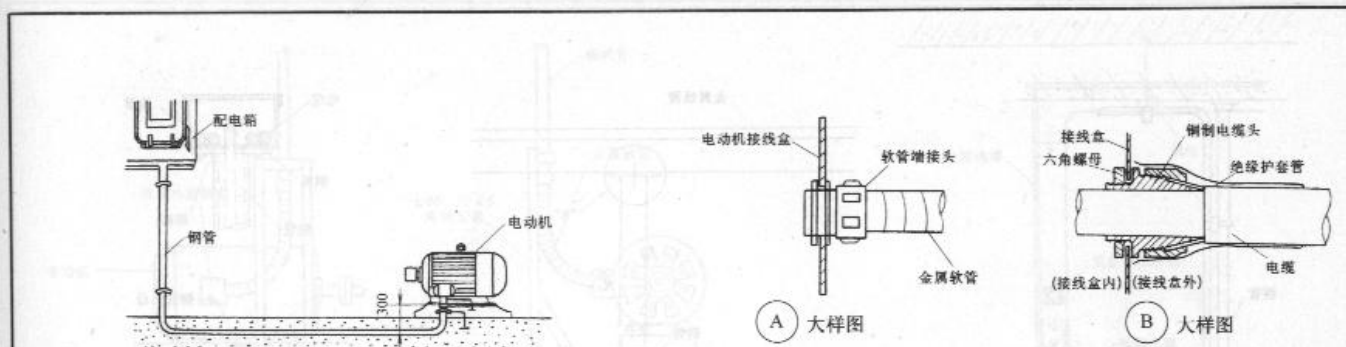








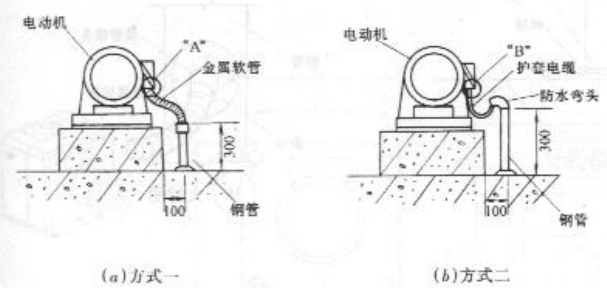




1. 钢管埋入混凝土内安装方法

安 装 说 明

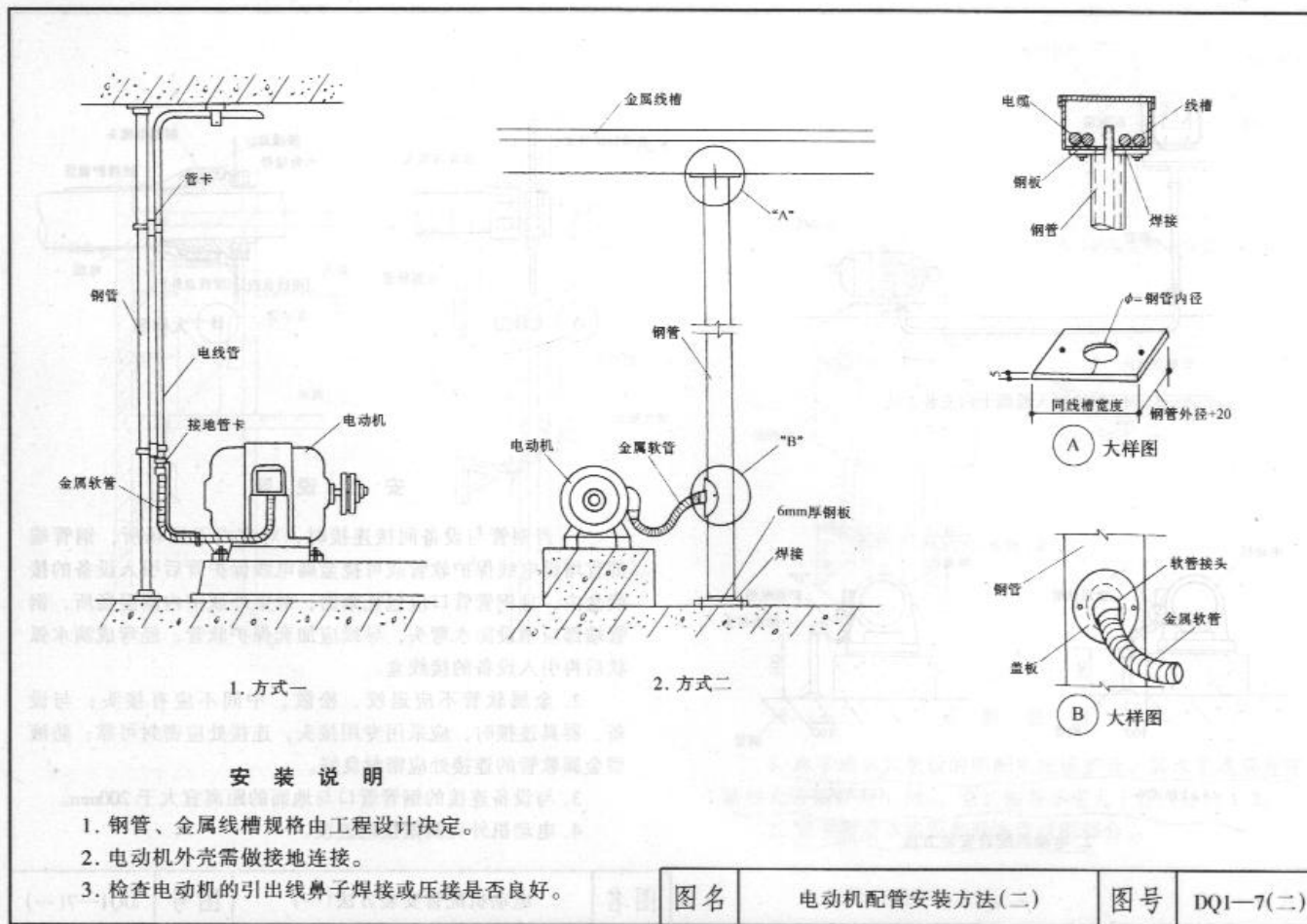
1. 当钢管与设备间接连接时，对室内干燥场所，钢管端部宜增设电线保护软管或可挠金属电线保护管后引入设备的接线盒内，且钢管管口应包扎紧密；对室外或室内潮湿场所，钢管端部应增设防水弯头，导线应加套保护软管，经弯成滴水弧状后再引入设备的接线盒。
2. 金属软管不应退绞、松散，中间不应有接头；与设备、器具连接时，应采用专用接头，连接处应密封可靠；防液型金属软管的连接处应密封良好。
3. 与设备连接的钢管管口与地面的距离宜大于 200mm。
4. 电动机外壳需做接地连接。

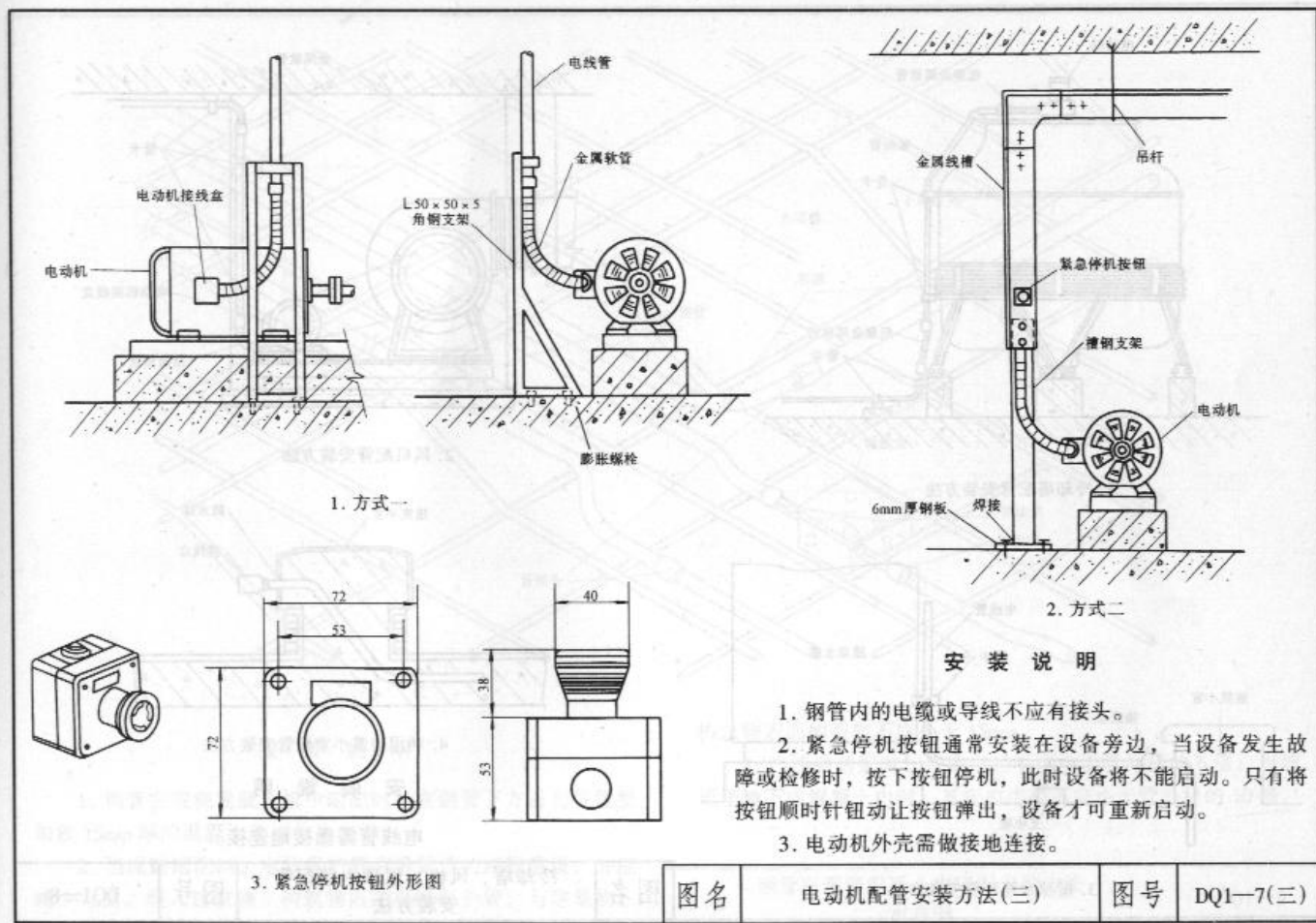


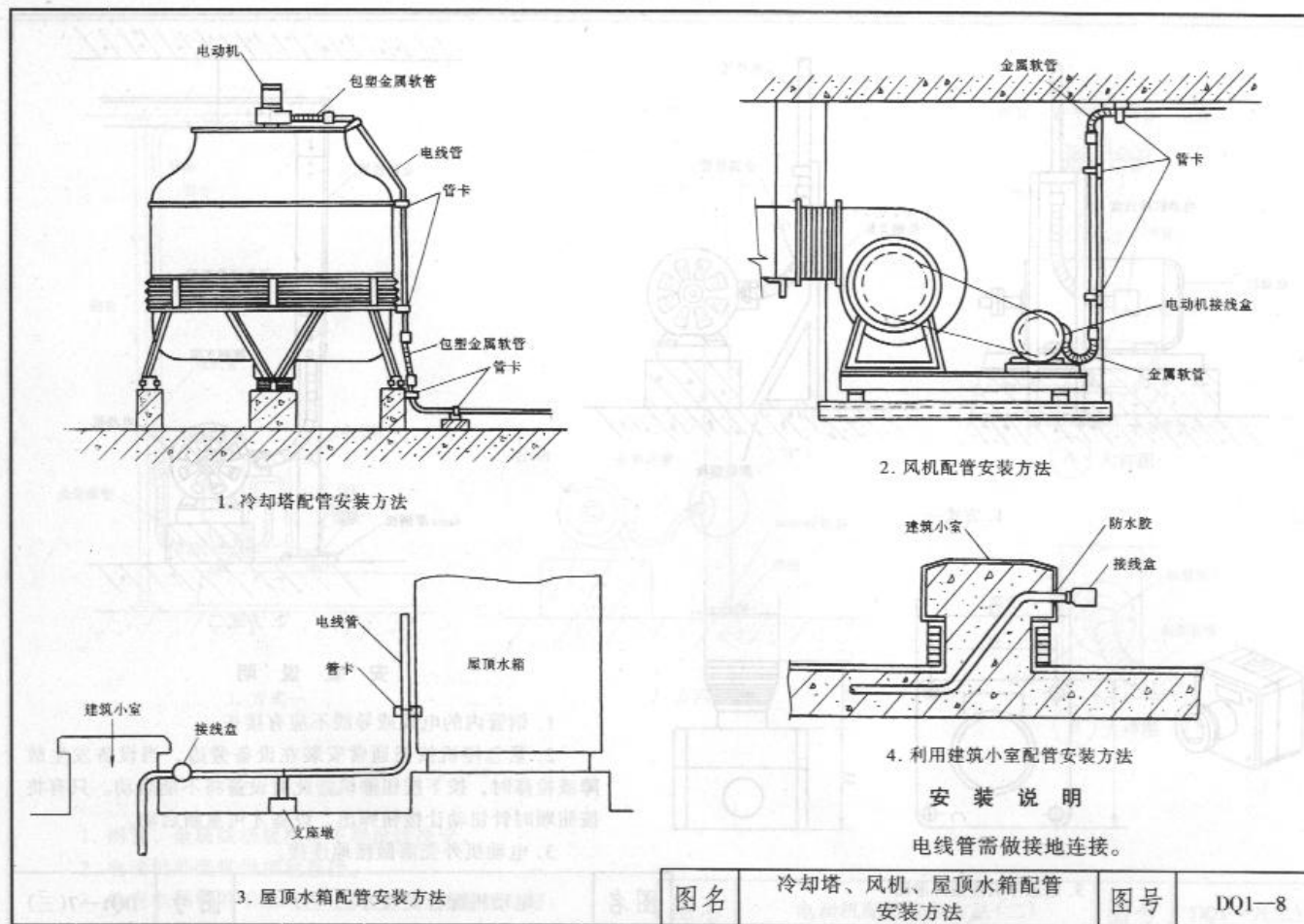
(a) 方式一 (b) 方式二

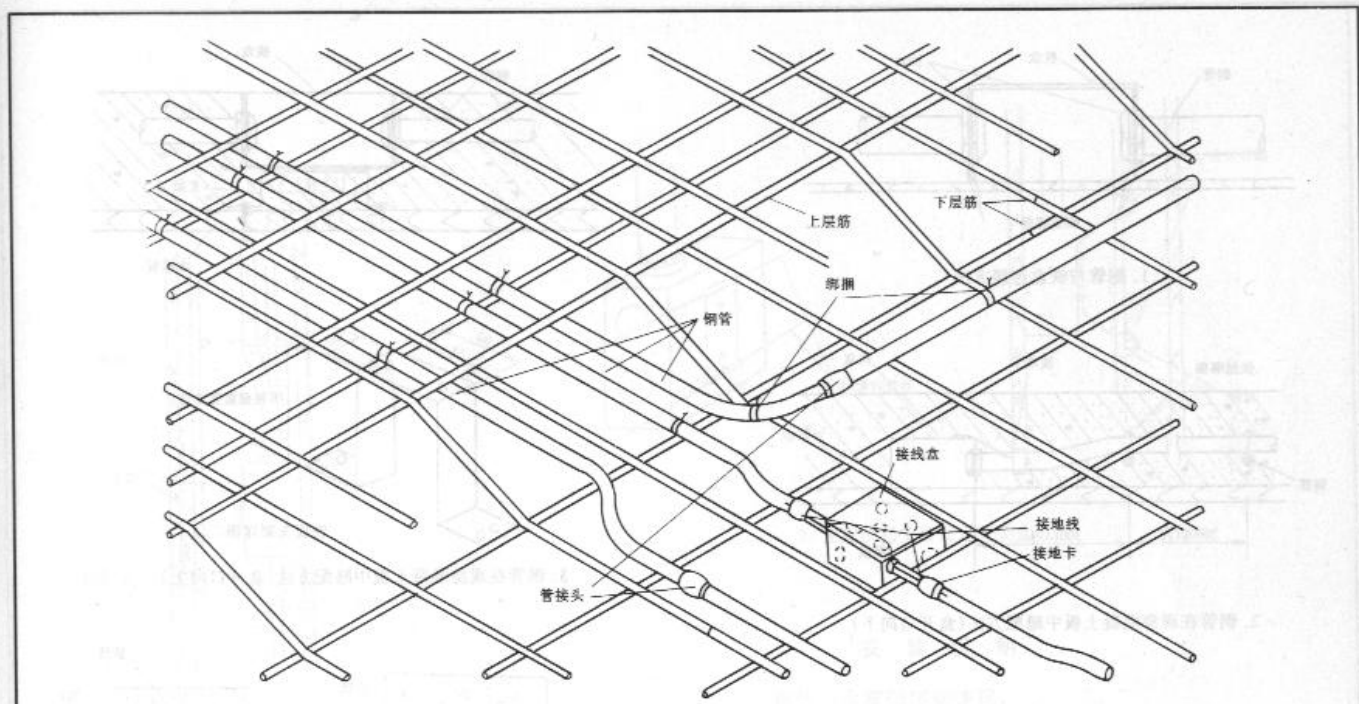
2. 电动机配管安装方法

图名	电动机配管安装方法(一)	图号	DQ1-7(一)
----	--------------	----	----------







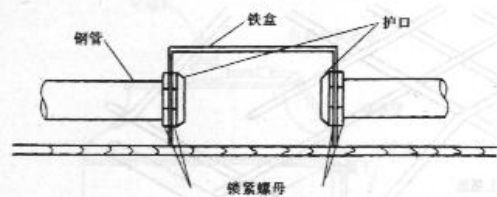


安 装 说 明

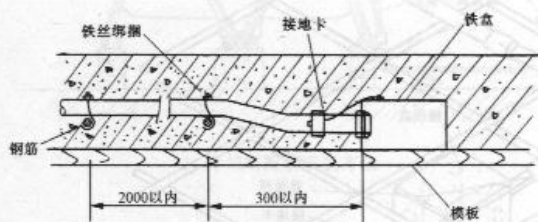
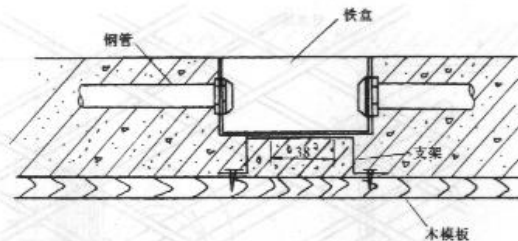
1. 钢管在现浇混凝土板中暗配时，在钢管下方适当位置要加放 15mm 厚的混凝土垫块作为支撑。
2. 当线路暗配时，电线保护管宜沿最近的路线敷设，并应减少弯曲。埋入建筑物、构筑物内的电线保护管，与建筑物、

- 构筑物表面的距离不应小于 15mm。
3. 当线路暗配时，弯曲半径不应小于管外径的 6 倍；当埋设于地下或混凝土内时，其弯曲半径不应小于管外径的 10 倍。

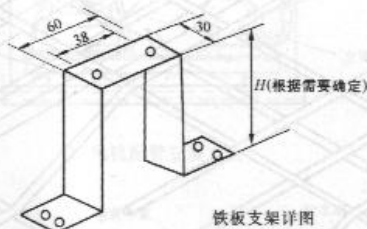
图名	钢管在现浇混凝土中暗配安装方法示意图	图号	DQ1-9
----	--------------------	----	-------



1. 钢管与铁盒连接方法



2. 钢管在现浇混凝土板中暗配方法(盒开口向下)

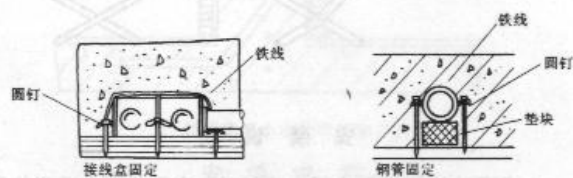


3. 钢管在现浇混凝土板中暗配方法(盒开口向上)

铁板支架详图

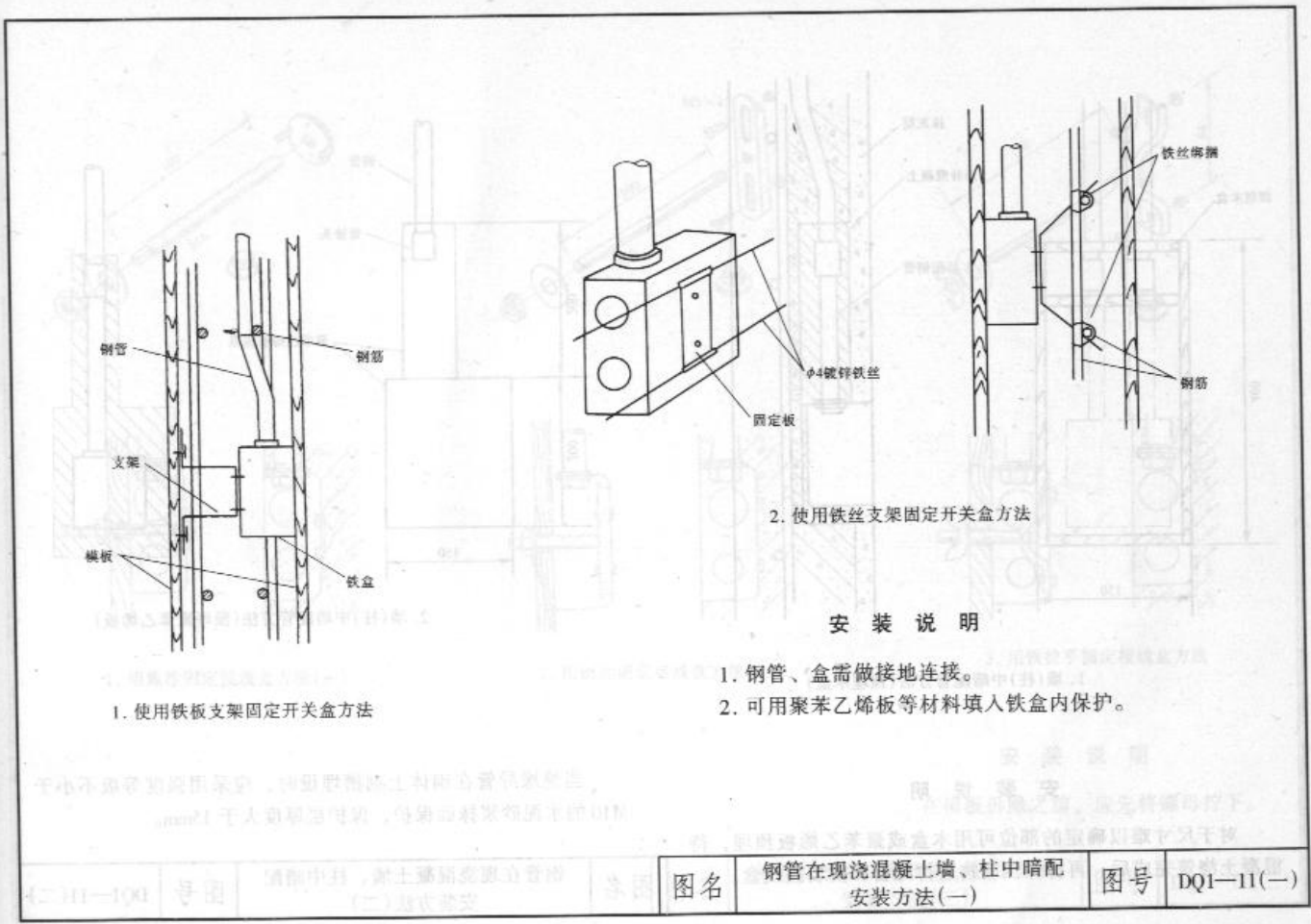
### 安装说明

1. 钢管、盒需做接地连接。
2. 可用聚苯乙烯板等材料填入铁盒内保护。
3. 当埋设于混凝土内时，钢管外壁可不作防腐处理。

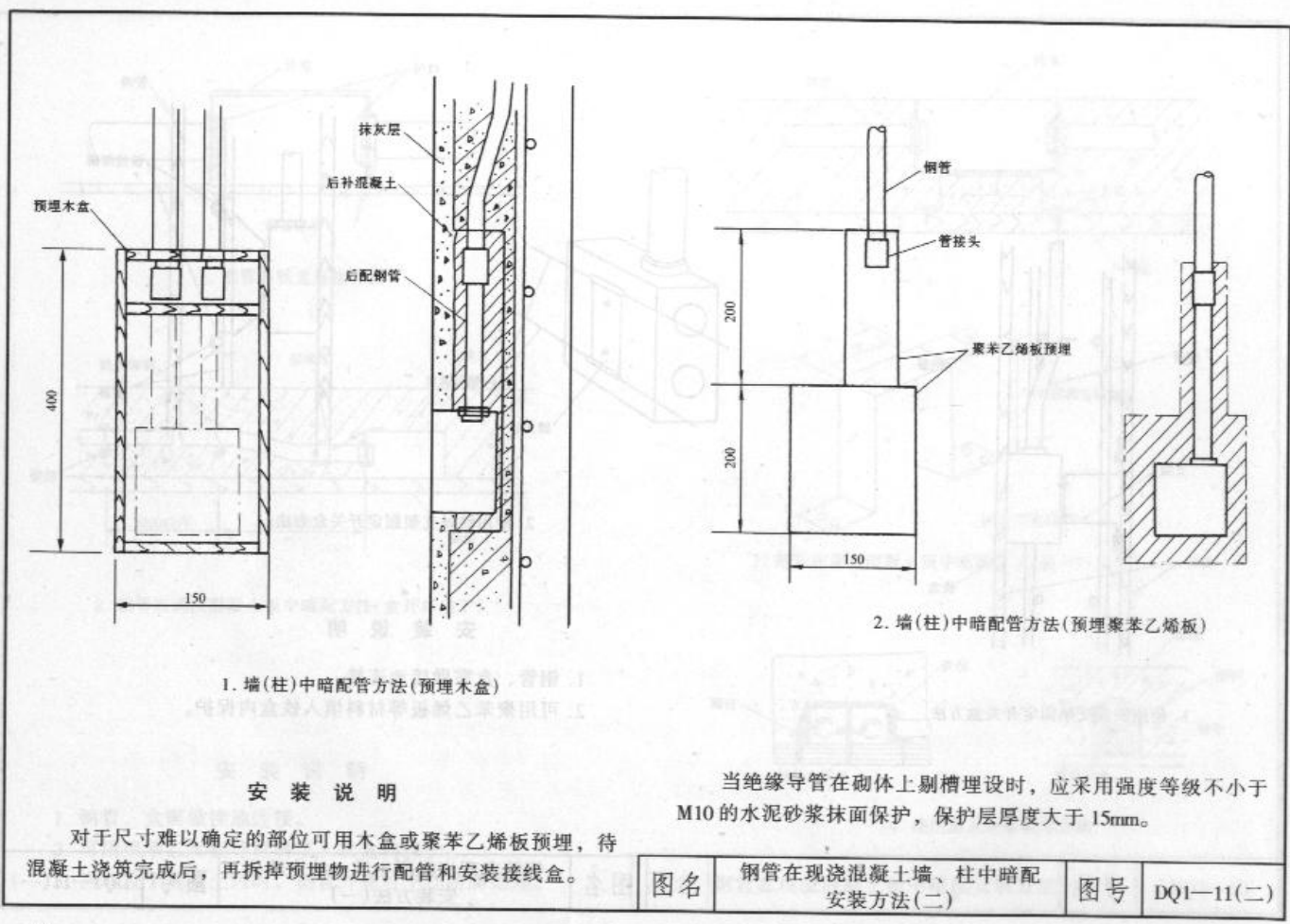


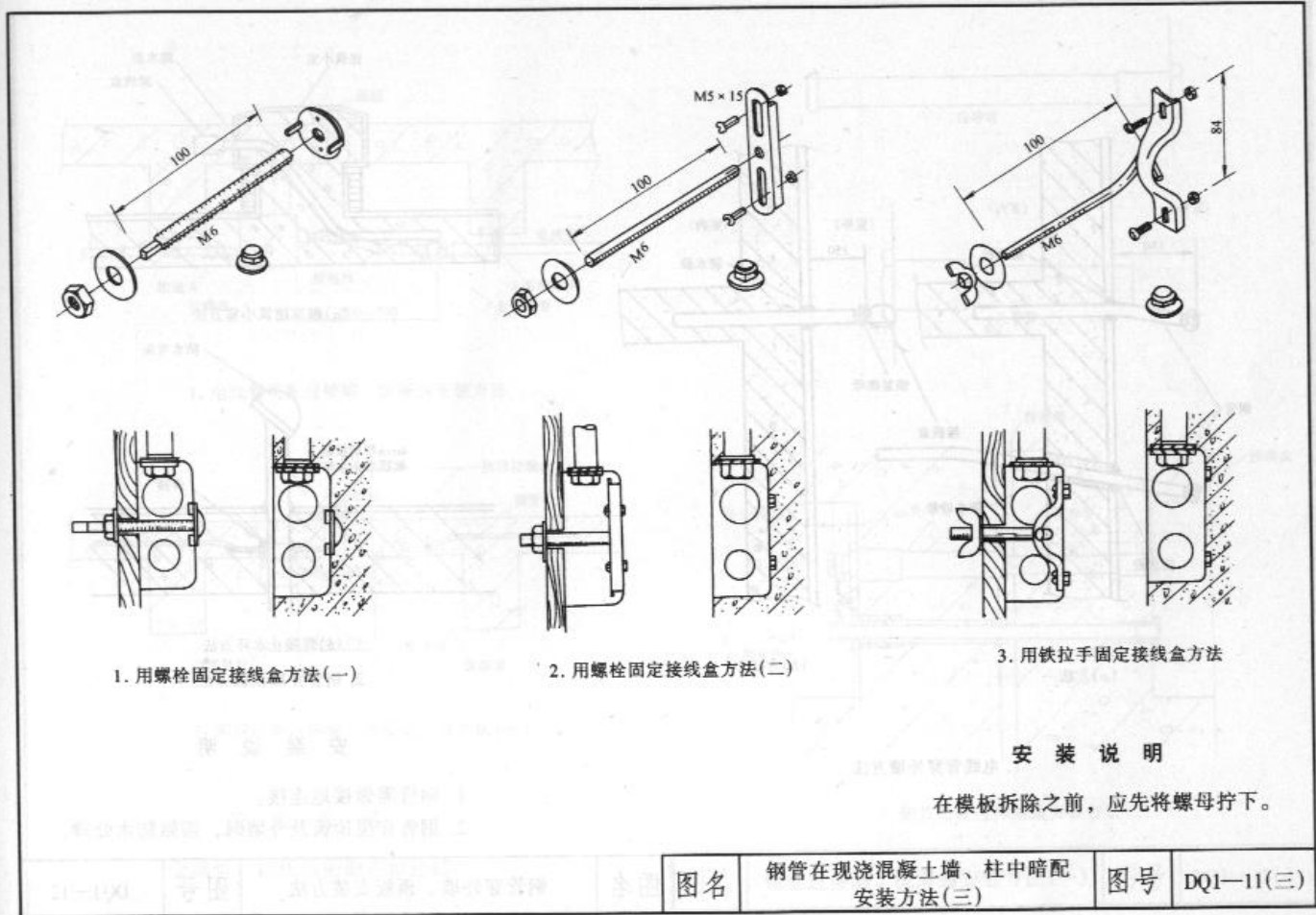
4. 接线盒及钢管固定方法

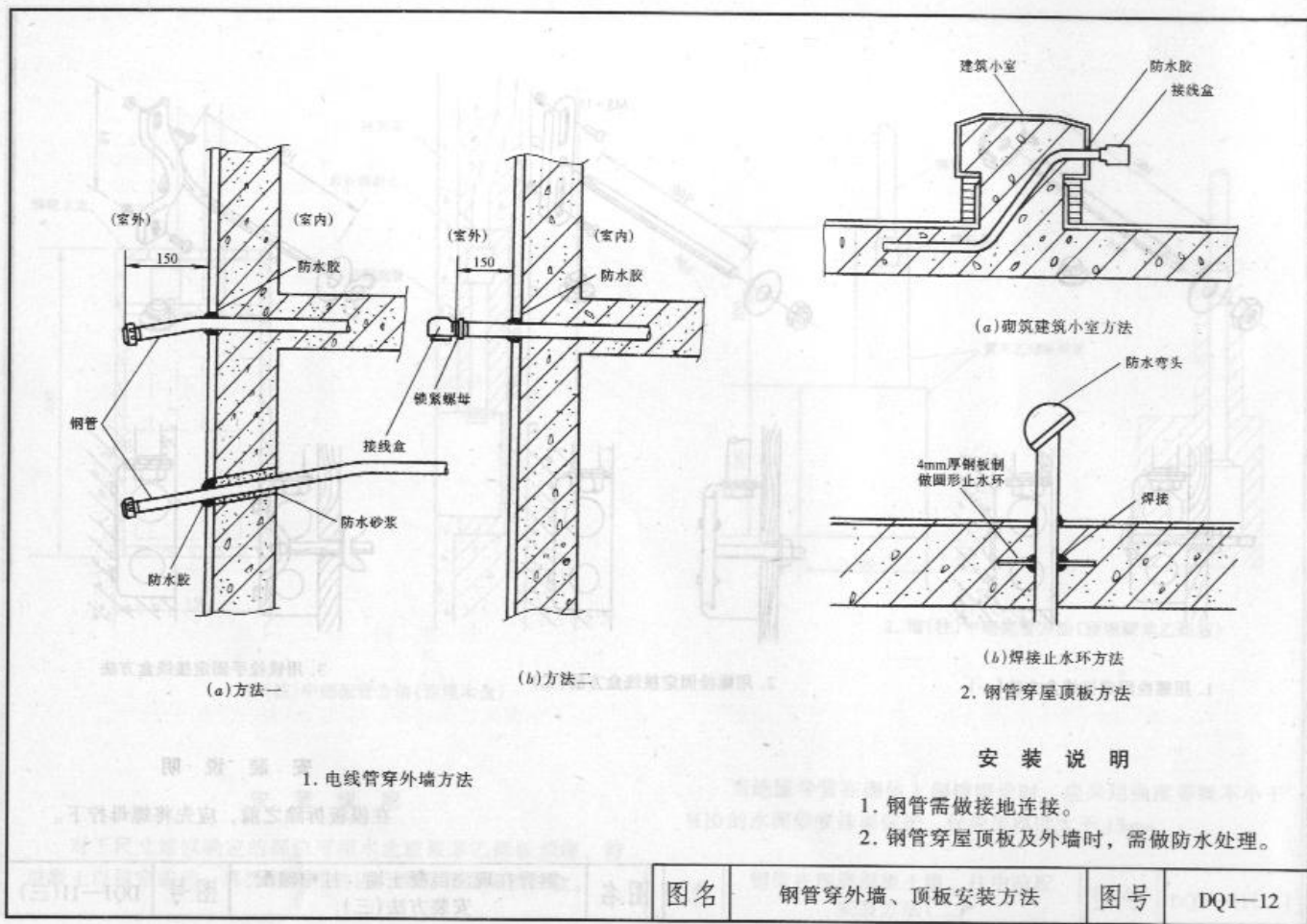
图名	钢管在现浇混凝土板中暗配安装方法	图号	DQ1-10
----	------------------	----	--------

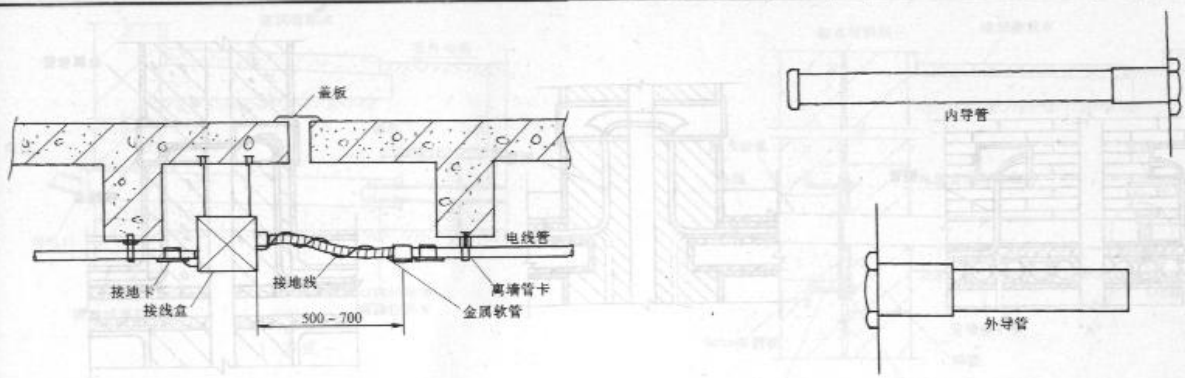




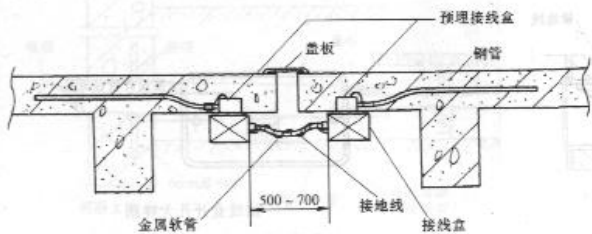




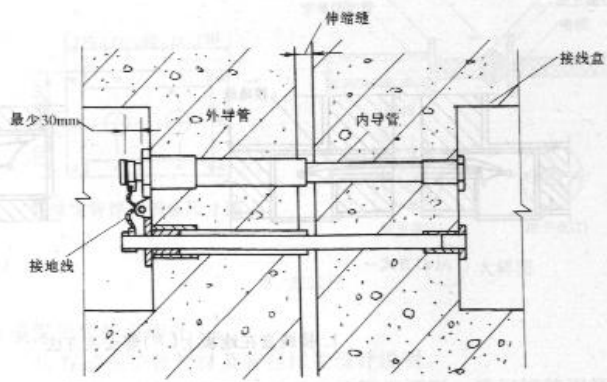




1. 电线管明配过伸缩、沉降缝安装方法



2. 钢管暗配过伸缩、沉降缝安装方法(一)

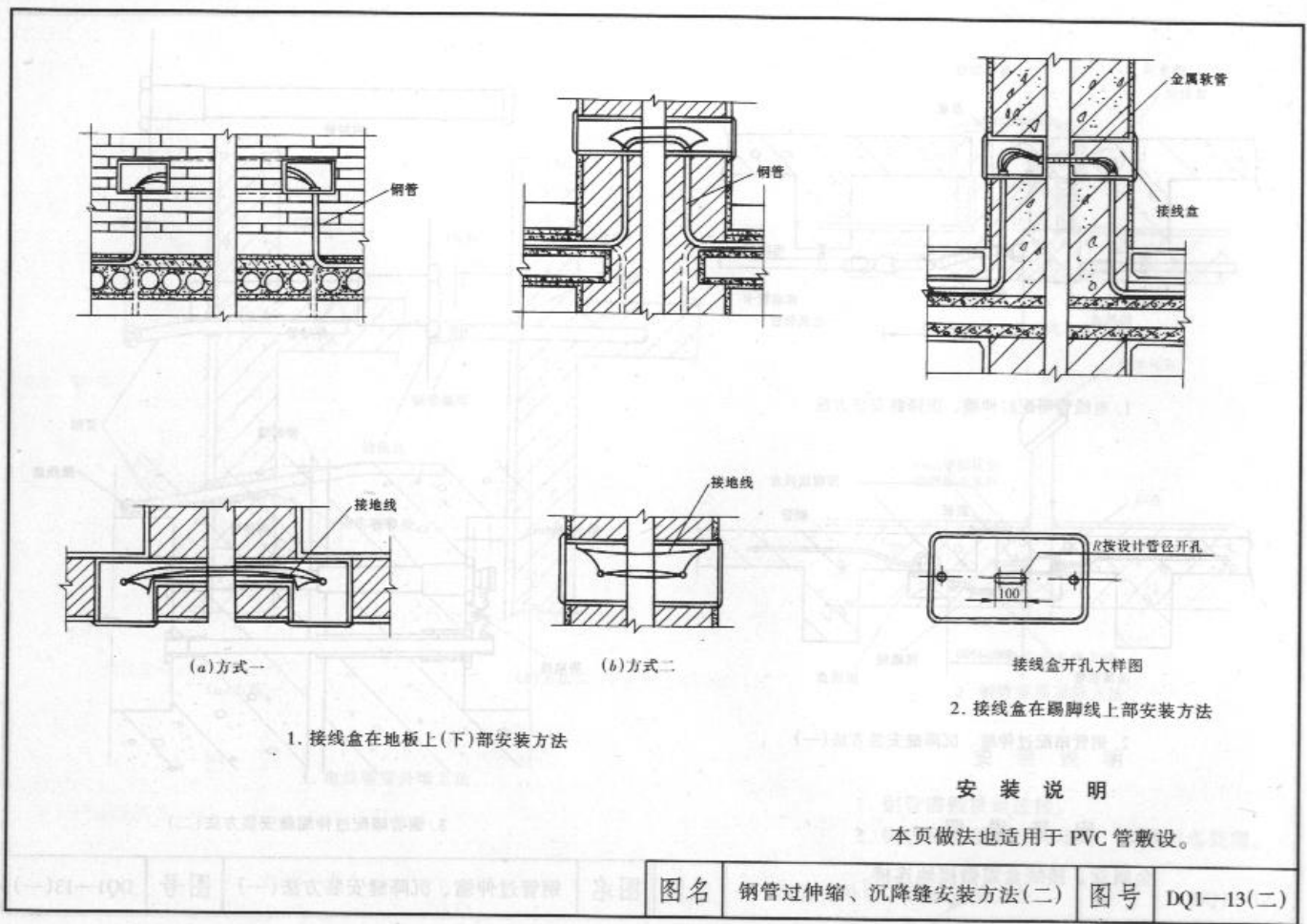


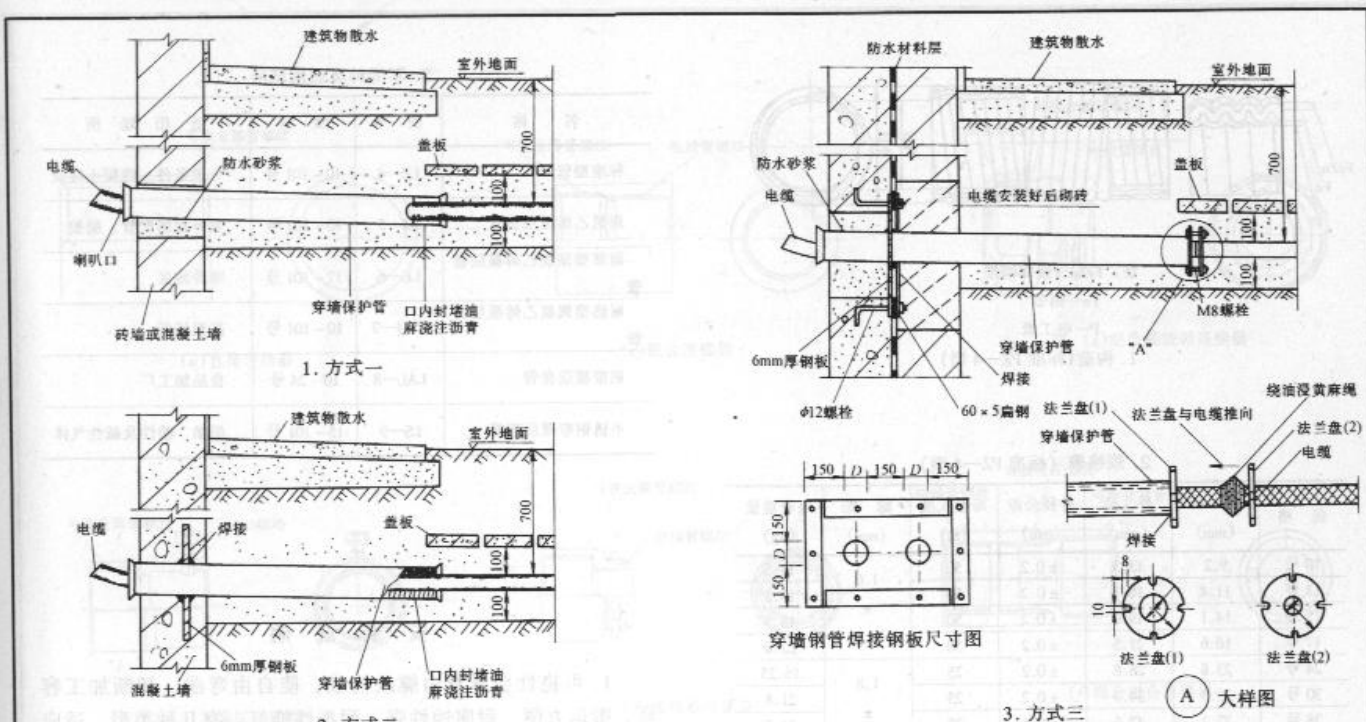
3. 钢管暗配过伸缩缝安装方法(二)

安 装 说 明

金属管、接线盒需做接地连接。

图名	钢管过伸缩、沉降缝安装方法(一)	图号	DQ1-13(一)
----	------------------	----	-----------



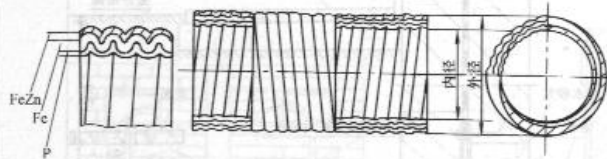


安装说明

1.  $D$  为穿墙钢管外径。
2. 管口应无毛刺和尖锐棱角，管口宜做成喇叭形。
3. 直埋电缆过墙引入管必须做好防水处理，其埋设深度距室外地面不应小于 0.7m，并应有适当的防水坡度；除注明外，

- 电缆保护管伸出墙外 1m。
4. 穿墙保护管管材及管径详见设计说明。
  5. 直埋于土层内的钢管外壁应涂两度沥青；采用镀锌钢管时，锌层剥落处应涂防腐漆。设计有特殊要求时，应按设计规定进行防腐处理。

图名	直埋电缆穿墙保护管安装方法	图号	DQ1-14
----	---------------	----	--------



注: FeZn—镀锌钢带  
Fe—钢带  
P—电工纸

1. 构造 (标准 PZ-4 型)

2. 规格表 (标准 PZ-4 型)

规格	内径 (mm)	外径 (mm)	外径公差 (mm)	每卷长度 (m)	螺距 (mm)	每卷重量 (kg)
10号	9.2	13.3	±0.2	50	1.6	11.5
12号	11.4	16.1	±0.2	50		15.5
15号	14.1	19.0	±0.2	50		18.5
17号	16.6	21.5	±0.2	50	0.2	22.0
24号	23.8	28.8	±0.2	25	1.8	16.25
30号	29.3	34.9	±0.2	25		21.8
38号	37.1	42.9	±0.4	25	0.25	24.5
50号	49.1	54.9	±0.4	25		35.25
63号	62.6	69.1	±0.6	10		20.6
76号	76.0	82.9	±0.6	10	2.0	25.4
83号	81.0	88.1	±0.6	10		26.8
101号	100.2	107.3	±0.6	5		0.3

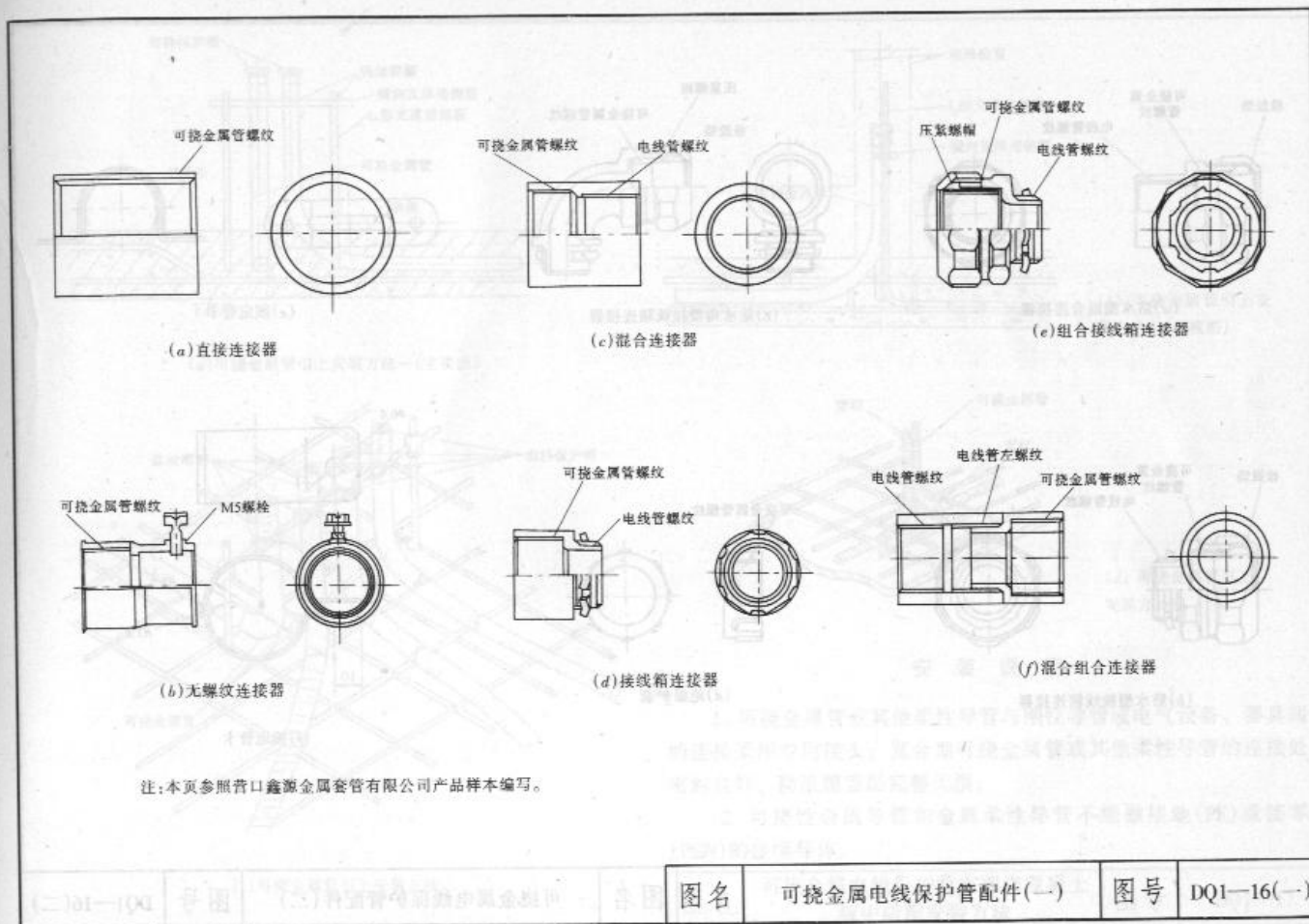
3. 不同种类适用场所

名称	型号	规格	适用场所
标准型管	LZ-4	10~101号	一般条件、混凝土埋设
聚氯乙烯覆层套管	LZ-5	10~101号	室外裸露配管、船舶
耐寒型聚氯乙烯覆层套管	LE-6	17~101号	寒冷地区
耐热型聚氯乙烯覆层套管	LVH-7	10~101号	高温场所
铝带覆层套管	LAL-8	10~24号	食品加工厂
不锈钢带覆层套管	LS-9	15~101号	船舶、酸性及碱性气体

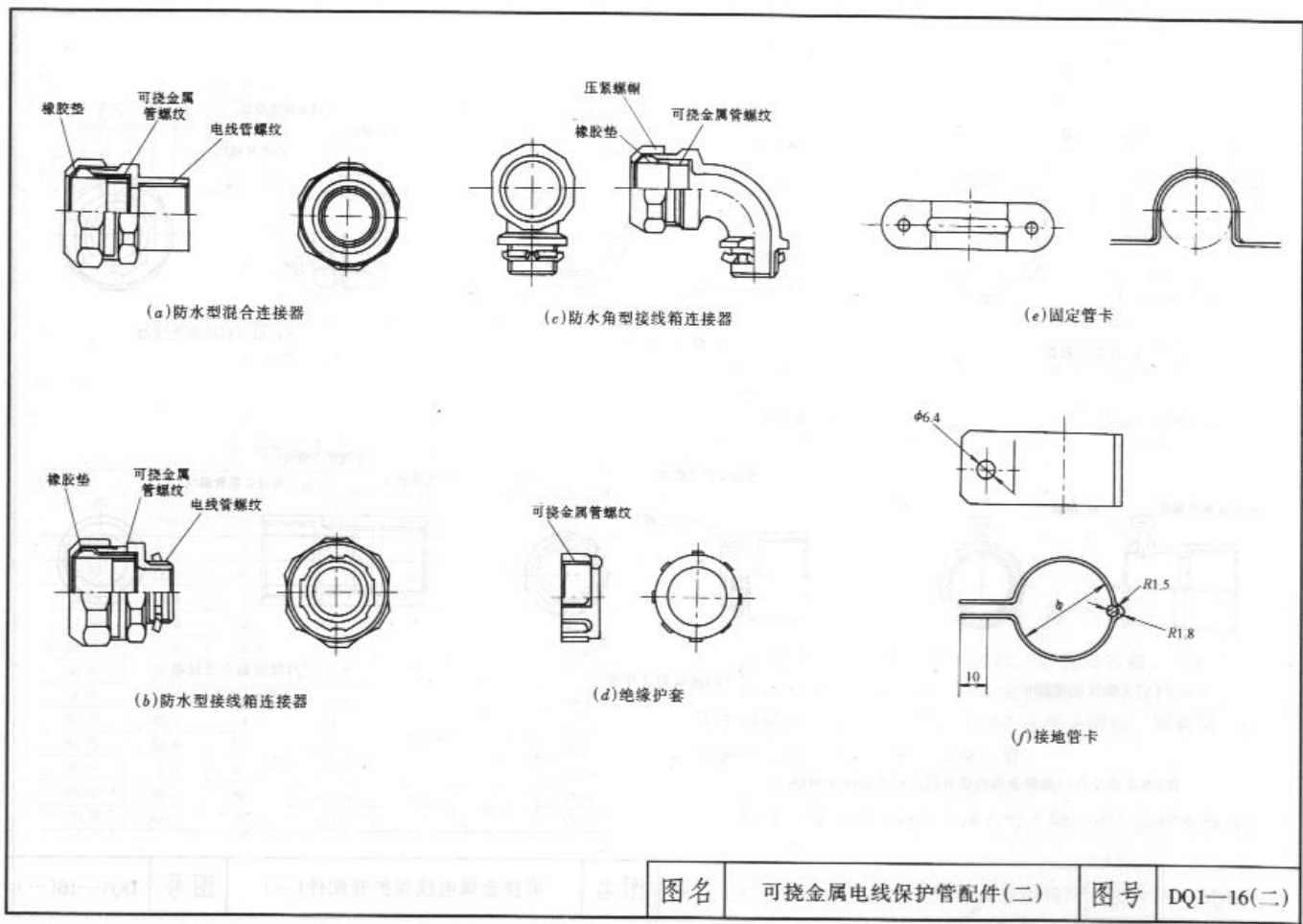
安装说明

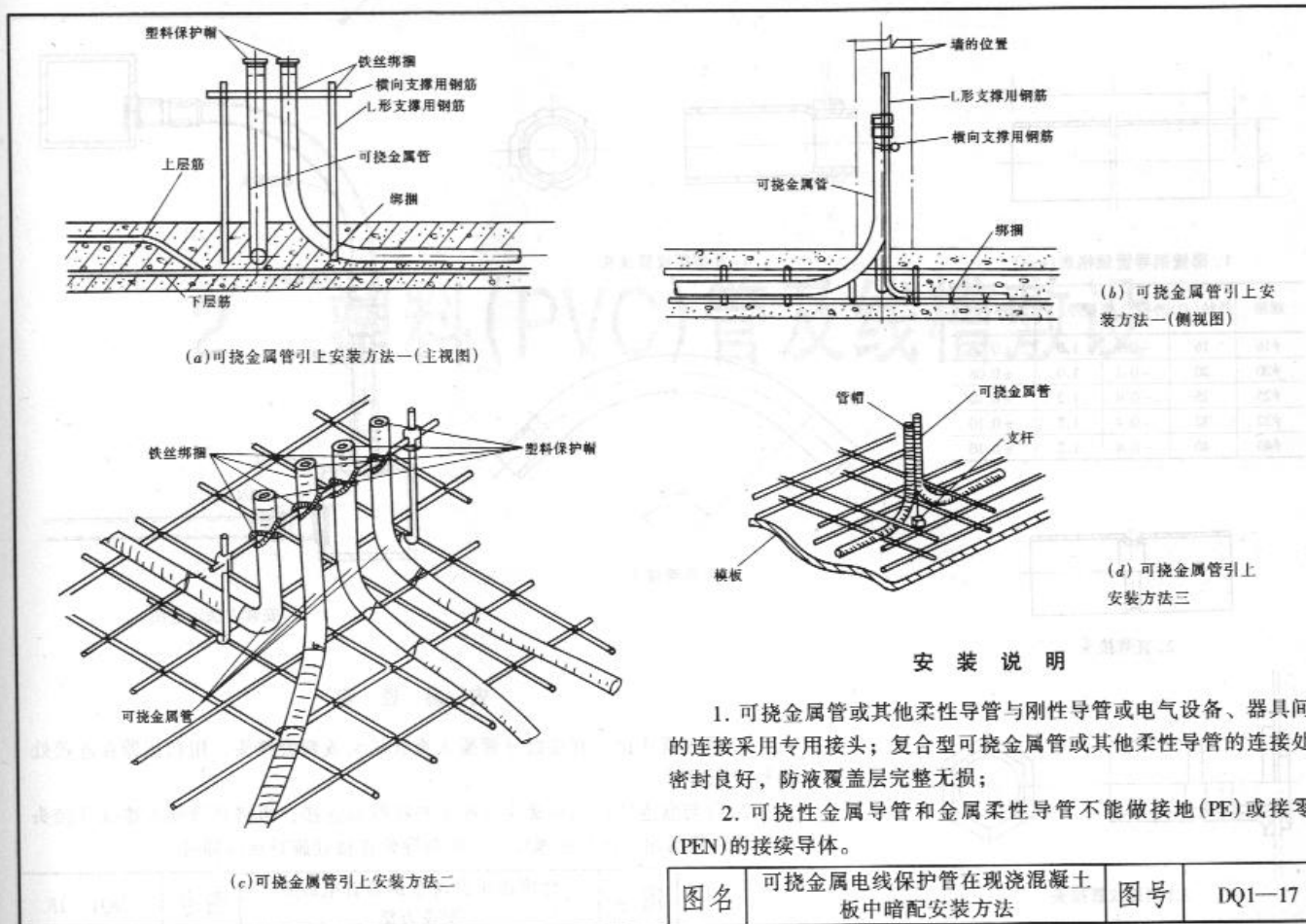
1. 可挠性金属管由螺纹构成, 能自由弯曲、切断加工容易、搬运方便、耐腐蚀性强、耐振性能好。有几种类型, 适用于不同场所作电线保护管, 可用于混凝土埋设、明敷设, 也可作钢管与电气设备间的电线保护管。
2. 使用时要配备专用的连接配件。
3. 本页参照营口鑫源金属套管有限公司产品样本编写。

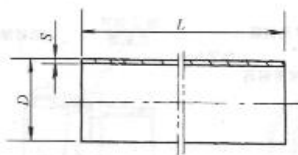
图名	可挠金属电线保护管规格及适用场所	图号	DQ1-15
----	------------------	----	--------





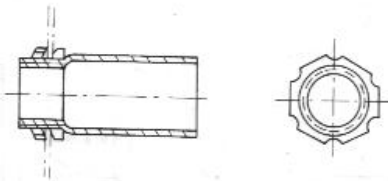




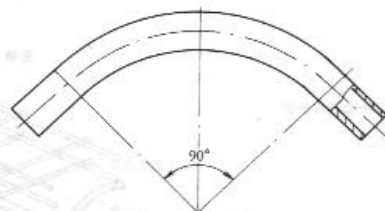


1. 薄壁钢管规格表(mm)

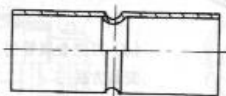
规格	外径(D)	外径公差	壁厚(S)	壁厚公差
φ16	16	-0.3	1.0	±0.08
φ20	20	-0.3	1.0	±0.08
φ25	25	-0.4	1.2	±0.10
φ32	32	-0.4	1.2	±0.10
φ40	40	-0.4	1.2	±0.10



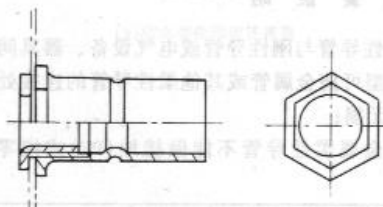
4. II型螺纹管接头



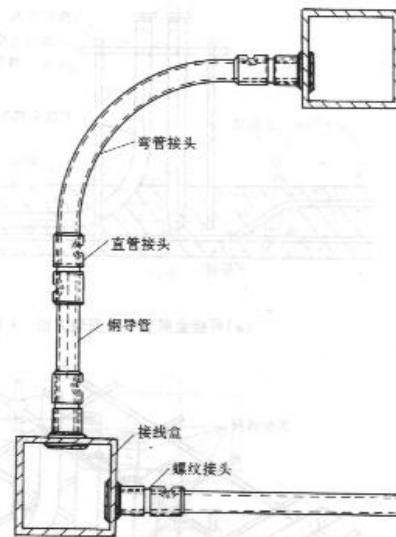
5. 弯管接头



2. 直管接头



3.1型螺纹管接头



6. 安装方法示意图

安装说明

1. 管与管连接：直接将导管插入直管接头或弯管接头，用扣压器在连接处施行点压即可。
2. 管与盒连接：先将螺纹管接头与接线盒连接，再将导管插入螺纹管接头的一端，然后用扣压器在螺纹管接头与导管连接处施行点压即可。

图名

套接扣压式薄壁钢管导线管  
安装方法

图号

DQ1-18